

## 1.2 仕様

項 目		仕 様 (mm)	仕 様 (inch)	
容 量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)	600×140mm	23.62×5.51"	
	テーブルの移動量 (手動: 左右×前後)	Aパッケージ	480×180mm	18.89×7.08"
		Bパッケージ	520×180mm	20.47×7.08"
	テーブル上面からトイシ軸芯までの距離	145~400mm	5.7 ~15.75"	
	取り付けうる 最大チャックの寸法	Aパッケージ	350×150×80mm	13.77×5.90×3.15"
		Bパッケージ	450×150×80mm	17.71×5.90×3.15"
	工作物許容質量 (チャックを含む)	80kg	176lbs	
テーブル	駆動方法 (自動送り)	油圧シリンダー	油圧シリンダー	
	下溝の幅×数	12mm×1	0.472" ×1	
	左右送り速度	Aパッケージ	0.1~15m/min	0.4~49ft/min
		Bパッケージ	0.1~18m/min	0.4~59ft/min
	反転精度	±0.02mm以下	±0.0008" 以下	
	ハンドル1回転の送り量 (手動送り)	約100mm	約3.94"	
	位置シフト送り量	Aパッケージ	0.025mm/PUSH	0.001" /PUSH
		Bパッケージ	0.4mm/PULSE	0.016" /PULSE
	ショートストローク (反転回数)	Aパッケージ	10mm×250往復/min	0.39" ×250往復/min
		Bパッケージ	15mm×250往復/min	0.59" ×250往復/min
サドル	前後送り速度	研削送り	1~500mm/min	0.4~19.6" /min
		早送り	1000mm/min	39.4" /min
		ジョグ送り	1~1000mm/min	0.4~39.4" /min
	ハンドル1回転の送り量 (手動送り)	0.01/0.1/1/5mm	0.001/0.01/0.05/0.2"	
	最小送り (ハンドル1/100回転)	0.0001/0.001/0.01/0.05mm	0.00001/0.0001/0.0005/0.002"	
トイシ頭	間欠自動切込み 送り量	粗研削	0.001~0.03mm (12段階)	0.00005~0.0015" (10段階)
		精研削	0.0001~0.01mm (11段階)	0.00005~0.0005" (6段階)
	連続自動切込み 送り速度	粗研削	0.04~10mm/min (無段階)	0.002~0.4" /min (無段階)
		精研削	0.004~1mm/min (無段階)	0.0002~0.04" /min (無段階)
	手動切込み送り量	ハンドル1回転	0.01/0.1/1mm	0.001/0.01/0.05"
		ダイヤル1目盛	0.0001/0.001/0.01mm	0.00001/0.0001/0.0005"
	スパークアウト	間欠自動切込み時	0~15回	0~15回
		連続自動切込み時	0~15sec	0~15sec
上下早送り速度	1000mm/min	39.4" /min		
上下ジョグ送り速度	1~1000mm/min	0.4~39.4" /min		
トイシ	外径×幅×内径	φ205×6~32×φ31.75mm	φ8×0.24~1.25×φ1.25"	
	回転速度	1000~3600min <sup>-1</sup>	1000~3600min <sup>-1</sup>	
電動機	トイシ軸用	1.5kW 2P	2HP 2P	
	油圧ポンプ用	1.5kW 4P	2HP 4P	
	上下送り用	0.5kW ACサーボモータ	0.6HP ACサーボモータ	
	前後送り用	0.5kW ACサーボモータ	0.6HP ACサーボモータ	
電 源	動力用	3相 200V±10% 50/60Hz	3相 200V±10% 50/60Hz	
	チャック用及び作業灯用	3相 220V±10% 60Hz	3相 220V±10% 60Hz	
	所要電力 (特別付属の注水装置を含む)	5.5kVA	5.5kVA	
間口×奥行×機械の高さ (本体・制御箱・油圧装置のみ)	Aパッケージ	2410×2660×2066mm	94.88×104.72×81.34"	
	Bパッケージ	2450×2660×2066mm	96.46×104.72×81.34"	
機械質量		1400kg	3080lbs	