

2.2 機械本体仕様

単位:mm

項目		G18-II SB	G18-II AB
機械の能力	センタ間距離	250	
	振り(直径)	180	
	最大加工径	50	
	最大センタ支持質量	20 kg	
といし	外径×幅×内径	355×50×127	
	周速	2700 m/min(特別仕様 3600 m/min)	
といし台	全移動量	170	
	早送り速度	8 m/min	
	研削送り速度	0.0001 ~ 2000 mm/min	
	最小設定単位	0.0001 (直径)	
	旋回角度	0° (固定)	30° (固定)
主軸台	回転速度	50 ~ 1400 min ⁻¹ (無段変速)	
	センタの大きさ	MT.No.2	
心押台	センタの大きさ	MT.No.2	
	心押軸ストローク	30(空圧作動)	
テーブル	早送り速度	16 m/min	
	研削送り速度	0.0001 ~ 2000 mm/min	
	最小設定単位	0.0001	
	旋回角度	±1°	
電動機	といし軸用	2.2 kW (特別仕様 3.7 kW)	
	主軸用	0.75 kW (ACサーボ)	
	クーラントポンプ用	0.18 kW	
タンク	クーラント	100L	
	といし軸潤滑	15L	
大きさ	床面からの心高さ	1050	
	機械質量	2000 kg	