

仕様編

図表

① 図表

テーブル	テーブル作業面積	mm	1400×350
	テーブル積載質量(等分布)	kg	約500
	テーブルT溝の幅と数：溝ピッチ	mm	18 ^{H7} ×4 P=80
	床面からテーブル上面までの距離	mm	820
移動量	移動量 X・Y	mm	750×350
	移動量 Z	mm	500
	主軸端からテーブル上面までの距離	mm	min:115 max:615
	主軸中心からコラムガイド面までの距離	mm	340
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	80~4000
	主軸変速		16段手動変速
	主軸テーパ穴		7/24テーパ ISO No40
	工具取付ボルト形状		5/8-11UNC[MAS-I]
	ツールシャンク形状		NT40[BT40]
送り速度	切削速度(49段)	mm/min	1~4000
	早送り速度(X・Y)	mm/min	6000
	ボーリング送り速度(5段)	mm/rev	0.05~0.2
制御関連	制御装置		FANUC SYSTEM
	操作盤		汎用/ガイダンス
	制御軸数		2軸
電動機	主軸電動用	kW	3.7
	X・Y軸送り用	kW	1.2×2
	切削液ポンプ用	W	60
	摺動面潤滑ポンプ用	W	23
	総電源容量	kVA	10
	機械所要寸法(左右×前後×高さ)	mm	2400×1680×2315
	機械質量	kg	約2500

[]は特別仕様を表しています。

特別仕様

- ・照明装置
- ・テーブルブラッシュガード
- ・プルスタッド式工具着脱装置
- ・エアブロー装置(手動)
- ・加工ガイダンス機能追加
- ・主軸エアブレーキ

- ・チップコイルコンベア装置
- ・サイドガード
- ・主軸頭潤滑油冷却装置
- ・外部FIN型信号出力
- ・テーピング個数追加

(1000, 1500, 2000個)