

2. 機械仕様

2. 1 機械標準仕様

MPE-5Hシリーズ 機械の仕様		形 格	MPE-2650 (5H)
移 動 量	X軸移動量 (テーブル前後)	mm	6000
	Y軸移動量 (主軸頭左右)	mm	3400
	Z軸移動量 (ラム上下)	mm	1000
	門高 (テーブル上面から5面加工ヘッド垂直主軸迄の距離) ※高型コラム	mm	30~1300
	門幅 (コラム間工作物最大通過幅)	mm	2600
テ ー ブ ル	テーブル作業面の大きさ	mm	2200×5000
	テーブルの最大積載質量	kg	20000
	テーブルT溝寸法		24 mm 幅×9本(250ピッチ)
主 軸	主軸回転速度	min ⁻¹	30~3000
	主軸変速レンジ		2 段
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No. 50
	主軸最大回転力(付図 主軸能力線図参照)	N・m	1119
	軸 端 直 径	mm	120
主 軸 ラム	形式		ラムタイプ
	案内面		4面拘束クローズドタイプ
	断面の大きさ	mm	380×380
送り 速度	早送り速度 (連続で10分以上使用しないでください)	mm/min	X、Y 20000 Z 7500
	切削送り速度	mm/min	X、Y、Z 1~6000
工 具	ツールシャンク形式		MAS BT50
	プルスタッド形式		MAS P50T-1(45°)

MPE-5Hシリーズ 機械の仕様		形 格	MPE-2650 (5H)
電 動 機	主軸用電動機		AC18.5 kW(50%ED)/15 kW (連続) (50%EDとは1サイクル10分で5分間ON 5分間OFF 運転繰り返し時の最大出力です。)
	送り軸用電動機	X軸 (テーブル前後)	AC 10.0 kW
		Y軸 (主軸頭左右)	AC 4.0 kW
		Z軸 (ラム上下)	AC 4.0 kW
	油圧ユニット電動機		油圧ポンプ用 AC4P 7.5 kW ファンクーラ用 AC2P 30W
	潤滑用電動機		Z軸潤滑ユニット用 AC4P 25W
	特別付属品用電動機		特別付属仕様欄参照
その他補助用電動機		一式	
所 要 動 力 源	電 源		AC200/220±10%, 50/60 Hz±1Hz
	電源容量 (特別付属品分含む)		60 kVA
	空気圧源 (エアブロー用空気 800 L/min を 含みます)		0.5~0.8 MPa {5~8 kgf/cm ² } 2000 L/min (大気圧) 注)油分、水分、ゴミ等を含まない空気を供給 して下さい。
タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量		L 160
	Z軸潤滑ユニットタンク容量		L 3
	ギヤオイルミスト用タンク容量		L 2
	ベアリングオイルミスト用タンク容量		L 2
機 械 の 大 き さ	機械の高さ	高型コラムの時	mm 5392
	所要床面の大きさ	AWC テーブルタイプ	mm 8900×21300
	機械質量	AWC テーブルタイプ (本体のみ)	kg 76000

※-1: 油圧ユニットの缶は、消防法の指定数量(6000L)の1/5未満である為、消防法の適用外となります。よって、水張検査済証の取得は致しません。必要となる場合は別途ご要求願います。