

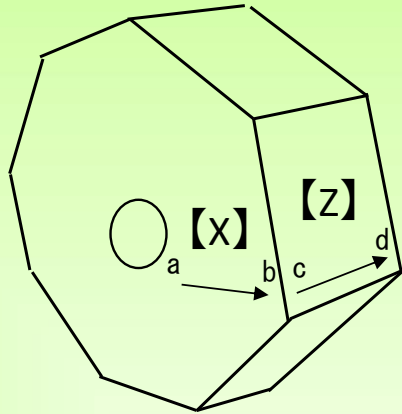
精度測定検査表

Examination for precision list

メーカー	オークマ	年式	2001	管理番号	P008557
型式	LCS-25	測定者	宮原	アシスタント	

2024/8/2

刃物台精度



X軸(移動量 65 mm)
(a 0 → b -0.01)

Z軸(移動量 80mm)
(c 0 → d -0.01)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X:0.002

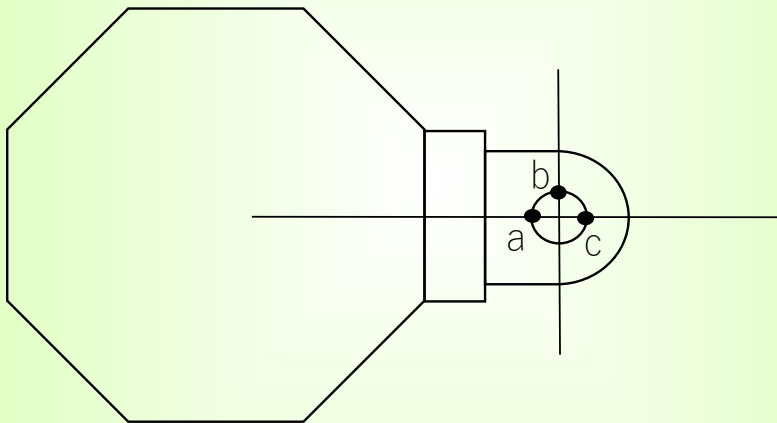
Z:0.012

【パラメーター補正】

№

X:---

Z:---



芯ズレ量

a 0

b 0.03

c 0

テスト加工

