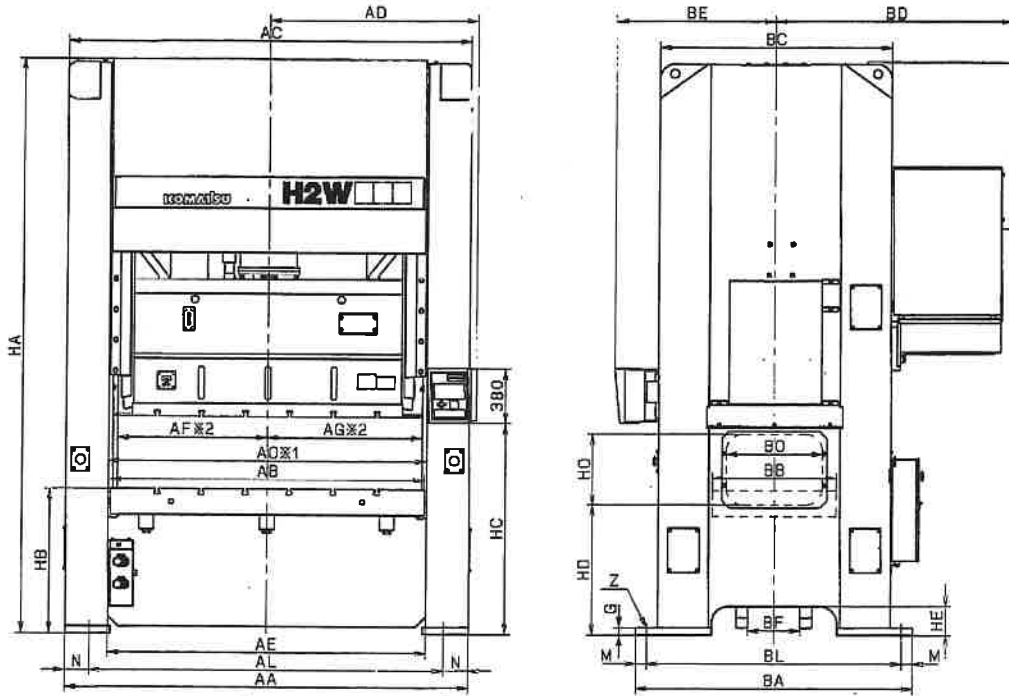


24. 機械寸法

機種による寸法は下表AAからZを参照してください。



※1 フロントオープニング寸法 ※2 バックオープニング寸法
上記寸法は改良等のため、変更する場合があります。

機種記号		H2W200		H2W300	
		S	H	S	H
左 右 寸 法	AA	2760	2760	3190	3190
	AB	2150	2150	2400	2400
	AC	2760	2760	3190	3190
	AD	1428	1428	1645	1645
	AE	2176	2176	2450	2450
	AF	1028	1028	1165	1165
	AG	1060	1060	1197	1197
	AO	2176	2176	2450	2450
前 後 寸 法	BA	1900	1900	2220	2220
	BB	850	850	1200	1200
	BC	1600	1600	1920	1920
	BD	1625	1833	1883	1883
	BE	1100	1100	1260	1260
	BF	360	360	540	540
	BO	660	660	760	760
	HA	3975	3975	4615	4615
上 下 寸 法	HB	1000	1000	1150	1150
	HC	1463	1463	1545	1545
	HD	900	900	1100	1100
	HE	200	200	250	250
	HO	490	490	530	530
	基 礎 ポルト 位 置	AL	2420	2420	2800
BL		1750	1750	2070	2070
M		75	75	75	75
N		170	170	195	195
G		50	50	60	60
Z		φ42	φ42	φ42	φ42

25. プレス仕様

25. 1. 2 H2W300 の主仕様

機 種		H2W300		
		S	H	特殊(注3)
加 圧 能 力	kN(tonf)	3000 (300)		
能力発生位置	mm	6	5	
ストローク長さ	mm	350	170	
(回転/正逆)		150(注1)	—	
ストローク数	min ⁻¹	~30	~65	
(回転/正逆)		~49(注1)	—	
ダイハイト(注2)	mm	600		
スライド調節量	mm	200		
スライド寸法	mm	2100 × 900		
(前後 × 左右)				
ボルスタ寸法	mm	2400 × 1200 × 200		
(左右 × 前後 × 厚さ)				
許容上型重量	kg	2000		
電源		AC400/440V ±10% (50/60Hz)/60Hz		
主電動機出力	kW × P	60×2	60×2	
空 気 圧 力	MPa	0.49 (5)		
	(kgf/cm ²)			
周囲温度(注4)	°C	5~40		

(注1) 振り子モーション適用

(注2) ダイハイトはスライドがストロークダウン、アジャスト(調整)アップのときの、ボルスタ上面よりスライド下面までの寸法を示します。

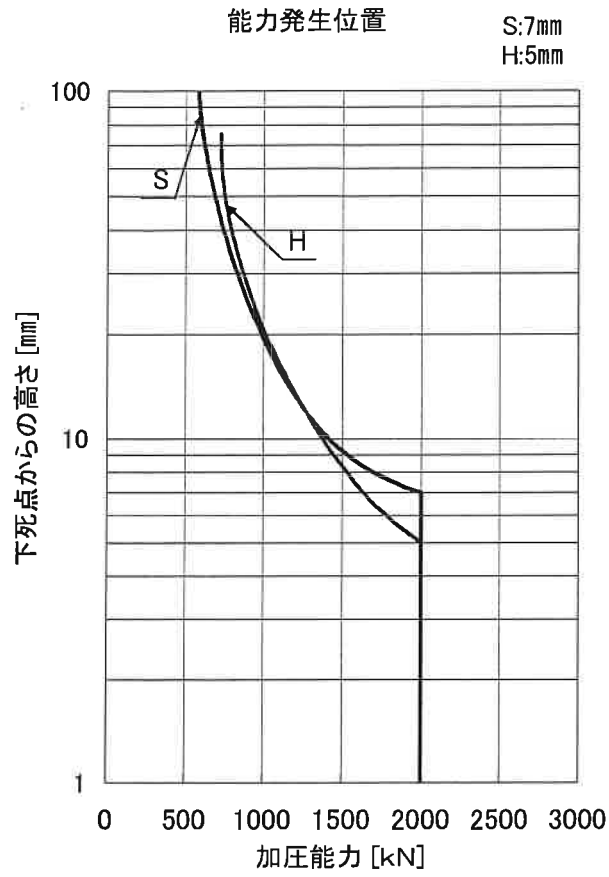
(注3) 標準仕様と異なる場合は、右端の特殊使用欄に変更項目のみ記入してあります。

(注4) この温度範囲を外れますと、圧縮空気中の結氷、油脂類の粘度変化、コントローラの特性悪化等のため、正常に作動しなくなることもあります。

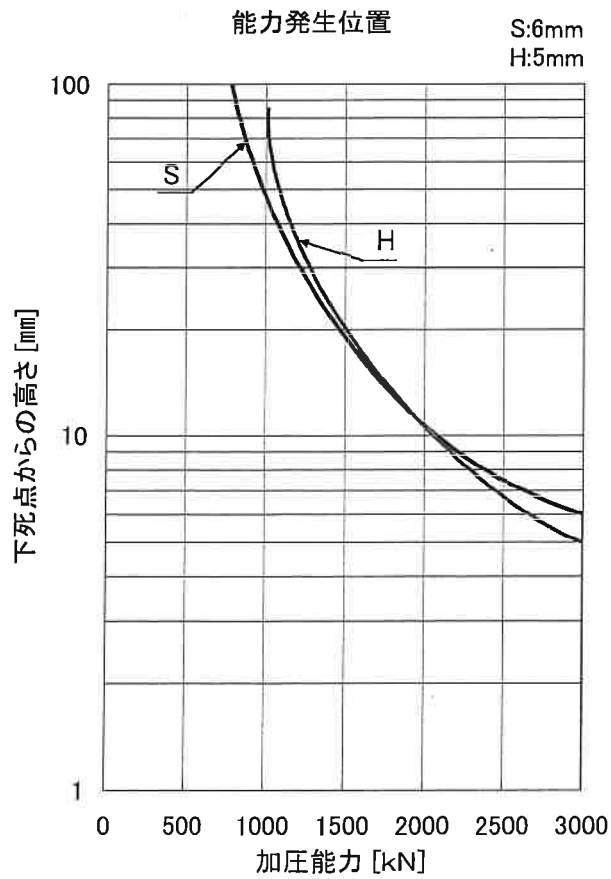
また、本気は極寒仕様(マイナス周囲温度)になっていませんのでご注意ください。

26.1.3 許容加圧能力線図

1 H2W200



2 H2W300



26.2 ストローク-SPM 線図

26.2.1 振子モーションSPM 線図

1 振子モーションSPM 線図は設定速度 100%で運転した時のストローク長さとストローク数の関係をグラフで表したものです。

モーション設定によりストローク長さを設定することで、ストローク長さに応じたストローク数で運転します。

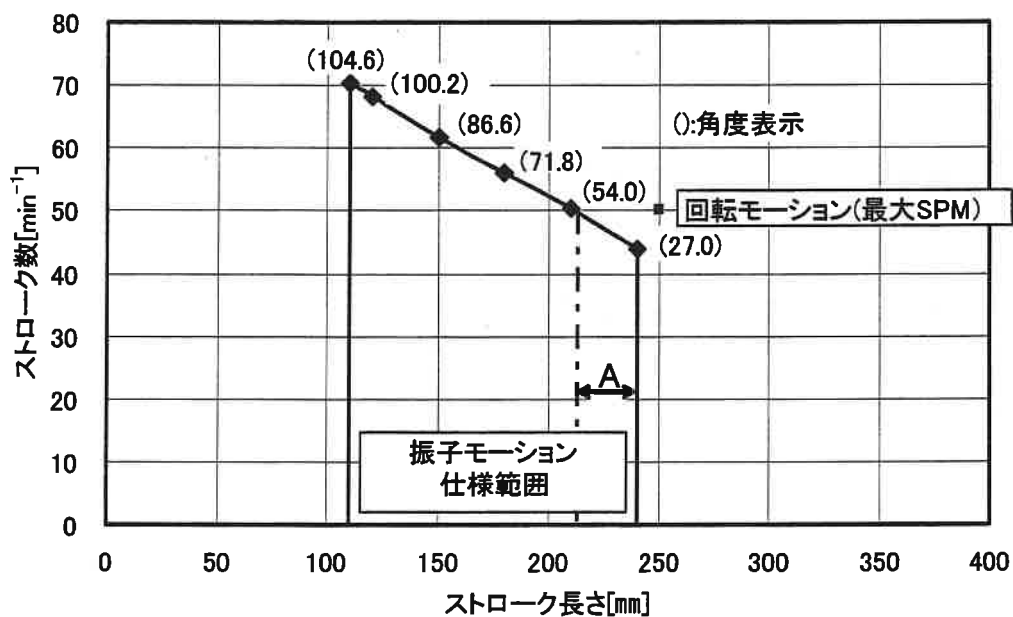
重要

- ・ ストローク長さの設定は仕様範囲内で設定してください。
- ・ ストローク長さをAの範囲内で設定すると回転モーションの最大ストローク数未満になりますので回転モーションで運転することをお勧めします。

振子モーションSPM 線図

・ H2W200

ストローク-SPM線図



・ H2W300

ストローク-SPM線図

