

3 仕様

3-1 機械仕様

3-1-1 機械標準仕様

項目		仕様			
		UNIVERSAL 1000		UNIVERSAL 1500	
能力・容量	ベッド上の振り	560 mm			
	キャレッジ上の振り	540 mm			
	クロススライド上の振り	280 mm			
	最大加工径	φ540 mm			
	★ 両センタ間距離	1000 mm	1510 mm		
	最大支持質量	チャック作業	300 kg (チャック質量含む)		
	センタ作業	1500 kg (チャック質量含む)			
主軸	主軸端形状	JIS A ₇ -8			
	主軸貫通穴径	φ80 mm			
	主軸速度	標準	5 - 2200 min ⁻¹		
		オプション	6 - 3000 min ⁻¹		
主軸変速方式	油圧 3 段シフト				
主軸動機	標準(30 分定格)(連続定格)	AC: 15 kW (20 HP)/11 kW (15 HP)			
	特別仕様(30 分定格)(連続定格)	AC: 18.5 kW (25 HP)/15 kW (20 HP)			
刃物台	刃物台の形式	乗換刃物台	4QC/8B		
		対向刃物台(オプション)	8D + 6B		
	工具本数	4QC/8B	4/8 本		
		8D + 6B (オプション)	外 8 本 + 内 6 本 計 14 本		
	使用工具	スロアウェイツール & ボーリングバー			
	使用工具サイズ	外径および端面用	□25 mm × 150 mm		
		ボーリングバー	最大φ50 mm		
	ハイインデックスカップリングの直径	230 mm			
	刃物台の割り出し時間	秒/1 ステップ	8D	6B	4QC/8B
			1.8	2.7	2.7 (8B の場合)
秒/フルステップ(近回り)			3.2	4.4	4.4 (8B の場合)
刃物台の X 軸方向移動量	365 mm				
刃物台の Z 軸方向移動量	1020 mm	1530 mm			
心押台	心押台の形式	固定センター式油圧テールストック			
	心押台の直径	φ85 mm			
	心押台の移動量	最大 180 mm			
	心押軸の最大推力	5.9 kN (2.5 MPa) [600 kgf (25 kgf/cm ²)]			
	心押軸センタ	M.T. No.5			
ベッド	ベッドの形状	二重箱型リブ無し構造(防振砂入)			
	ベッド幅	435 mm			
所要床面の大きさ (W × L) (注意)	乗換刃物台	1955 × 4195 mm	1955 × 4705 mm		
	対向刃物台(オプション)	2400 × 4195 mm	2400 × 4705 mm		
機械の高さ(機械底面より)	2187 mm				
機械の質量 (NC.付属品含む)	乗換刃物台	5100 kg	5700 kg		
	対向刃物台(オプション)	5200 kg	5800 kg		
所要動力 30分定格/連続定格	主軸電動機	15 kW (20 HP) (30 分定格)	36 kVA/30 kVA		
		18.5 kW (25 HP) (30 分定格) (オプション)	41 kVA/36 kVA		

注意： チップコンベア無しの場合です。