

1. VCN-410A/410B/510C

項目		単位	VCN-410A	VCN-410B	VCN-510C		
能力・容量	作業テーブルの寸法	左右	mm	900	1100	1300	
		奥行	mm	410		550	
	テーブル:左右移動量	X軸	mm	560	762	1050	
	サドル:前後移動量	Y軸	mm	410		510	
	主軸頭:上下移動量	Z軸	mm	510			
	主軸端面からテーブル上面まで	最小	mm	150			
		最大	mm	660			
	主軸中心からコラム前面まで		mm	504		576	
	テーブル最大積載質量 (等分布)		kg	500	700	1200	
	主軸	主軸テーパ穴		-	7/24 テーパ No. 40		
標準		主軸速度	min <sup>-1</sup> (rpm)	40~12000 (電気式 2 段)			
		主電動機 (AC インバータモータ)	5 分定格	kW (HP)	18.5 (24.6)		
			10 分定格	kW (HP)	15 (20)		
			30 分定格	kW (HP)	11 (15)		
連続定格	kW (HP)		7.5 (10)				
送り速度	早送り速度		mm/min	36000			
	切削送り速度		mm/min	1~8000			
テーブル	作業テーブルの寸法	左右	mm	900	1100	1300	
		奥行	mm	410		550	
	T 溝	呼び寸法 (ISO R299)		mm	18		
		本数		本	3		5
		間隔		mm	125		100
	テーブル最大積載質量		kg	500	700	1200	
	機械底面よりテーブル上面まで		mm	780		850	
ATC ツール マガジン	工具収納本数	標準	本	30			
	工具選択方式		-	マガジンポケットナンバのランダム選択、 自動近回り方式			
	ツールシャンク		-	MAS BT-40			
	工具最大径	隣接工具有	mm	φ80			
		隣接工具無	mm	φ125			
	最大工具質量 (ツールシャンク・ブルスタッドを含む)		kg	8			
	マガジン全体の最大収納質量	標準	kg	120			
	最大工具長さ(ゲージラインより)		mm	350			
	工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)			sec	2.9 (1000 min <sup>-1</sup> (rpm))		
				sec	5.8 (12000 min <sup>-1</sup> (rpm))		
タンク容量	主軸潤滑油タンク容量		L	1.8			
	送り系潤滑グリースタンク容量		cm <sup>3</sup>	260			
	主軸冷却油タンク容量		L	16			
	油圧ユニットタンク容量		cm <sup>3</sup>	460		250	
	クーラントタンク容量 (標準仕様)		L	200			

1

## 機械本体の標準データ

項目			単位	VCN-410A	VCN-410B	VCN-510C
機械の 大きさ	機械寸法（標準仕様）	高さ （フロアより）	mm	2773		2843
		幅	mm	2000	2480	2880
		奥行	mm	2600		2835
	機械質量（標準仕様）		kg	4920	5310	6900
電源	電圧（3相）	仕向地別	V	AC 200/220/230/240 ± 10%		
				AC 380/400/415/440/460/480 ± 10%		
	周波数		Hz	50/60 ± 1		
	電源容量（標準仕様）	10分定格	kVA	33.1	35.1	36.6
		連続定格	kVA	22.4	24.4	25.9
エア源	圧力		MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	0.5 (5) 以上 0.9 (9) 以下		
	容量（標準仕様）		L/min (ANR)	200		
運転時の騒音レベル（オペレータ位置にて）			76 dB(A)			
運転条件（加工条件）						
工具		：フライスカッタ (φ80)		主軸回転速度		
被削材		：S45C		：1193 min <sup>-1</sup> (rpm)		
切削水		：なし		送り速度		
主軸負荷		：50%		：2792 mm/min		
				切削幅		
				：60 mm		
				切削深さ		
				：1.0 mm		

露点温度：-17°C 以下（大気圧）

注意 1: 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。