

# 精度測定検査表

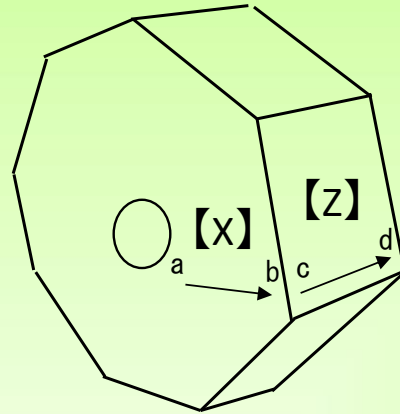
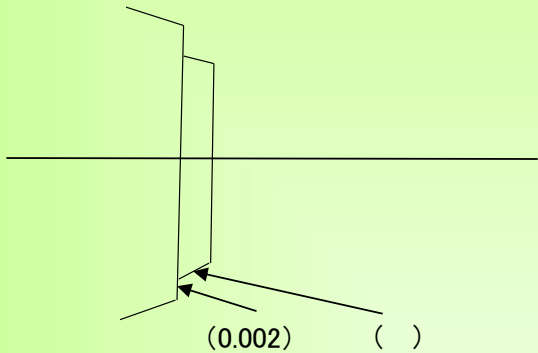
*Examination for precision list*

メーカー	大隈豊和	年式	2004	管理番号	H018529
型式	HJ-18	測定者	宮原	アシスタント	

2024年7月5日

## 主軸振れ

## 刃物台精度



X軸(移動量 65mm)  
(a 0 → b 0.01)

Z軸(移動量 70mm)  
(c 0 → d -0.014)

## 主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.01

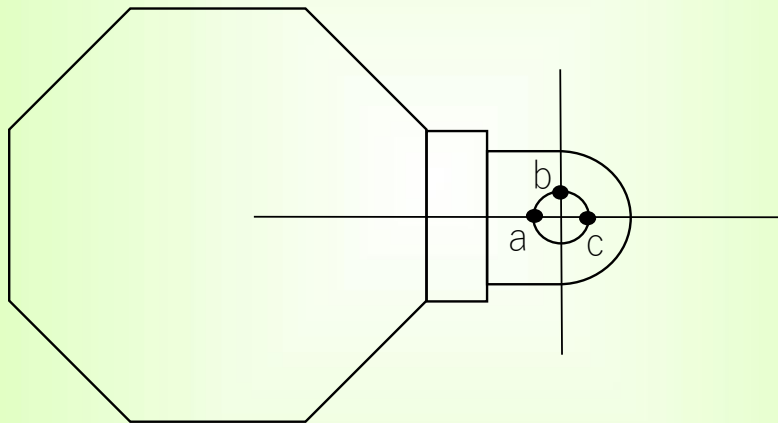
Z: 0.006

【パラメーター補正】

No

X: ---

Z: ---



芯ズレ量

a 0

b -0.03

c 0

## テスト加工

