

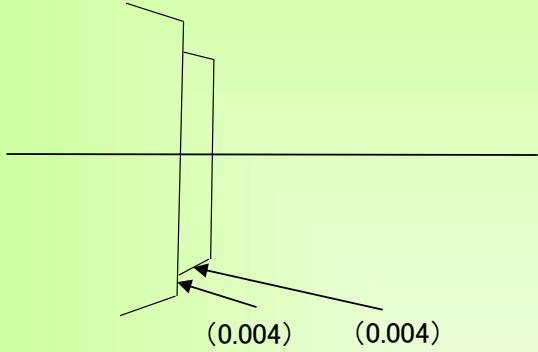
精度測定検査表

Examination for precision list

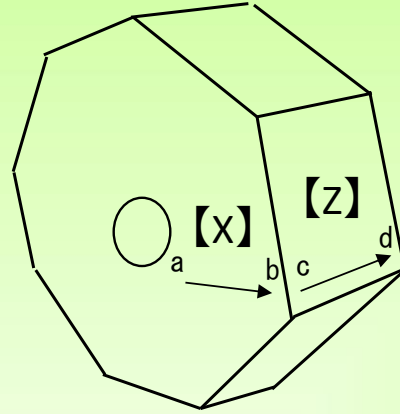
メーカー	滝沢	年式	1998	管理番号	H018513
型式	TC-20	測定者	平野	アシスタント	

2024年7月16日

主軸振れ



刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(a → b 0.02/60)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.015/80)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

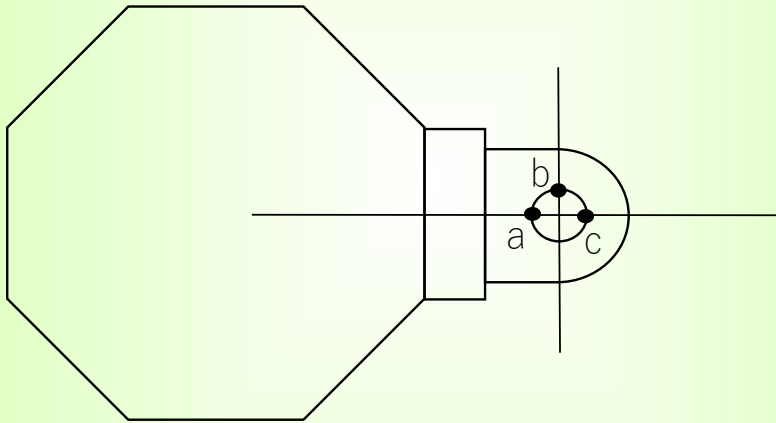
Z: 0.002

【パラメーター補正】

№ 1851

X: 16

Z: 20



芯ズレ量

a -

b 0.06

c -

テスト加工

