

2.1 NV5000A

項目		NV5000A/40	NV5000A/50
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右) mm	800	
	Y 軸移動量 (サドル前後) mm	510	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) mm	510	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 mm	150 ~ 660	
テーブル	テーブル作業面の大きさ mm	1100 × 600	
	テーブルの最大積載質量 kg	1000	
	テーブル上面の形状	18 mm T 溝 6 本	
主軸	主軸最高回転速度 *1 min ⁻¹	12000 (20000)	8000 (15000)
	主軸変速レンジ数 段	1	
	主軸テーパ穴	No. 40	No. 50
	主軸軸受内径 mm	65	100
送り速度	早送り速度 mm/min	X, Y, Z: 42000	
	切削送り速度 mm/min	1 ~ 6000/1 ~ 42000* ²	
	ジョグ送り速度 mm/min	0 ~ 1260 < 15 段 >	
ATC 装置	ツールシャンク形式	MAS BT-40	MAS BT-50
	ブルスタッド形式	森精機専用 90° (MAS I, II)	
	工具収納本数 本	30 (60)	
	工具最大径 (隣接工具なし) mm	80 (125)	120 (240)
	工具最大長さ mm	300	350
	工具最大質量 kg	8 (12)	20
	工具選択方式	テクニカルメモリランダム * ³	
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続) kW	22/18.5	30/25
	送り軸用電動機 kW	X, Y: 3.0, Z: 5.5	
	クーラント用電動機 (50 Hz/60 Hz) kW	0.63 + 0.73/1.04 + 1.21	
所要動力源	電源 (連続定格) kVA	50.4	55.5
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 200 [ANR]* ⁴	

2-2 機械仕様

2-3

適用 MC	NV5000A	
パレット	パレットサイズ	950 mm × 480 mm
	パレット重量	2940 N (300 kg)
	パレット上最大積載重量	4900 N (500 kg)
	パレット数	2 枚
装置重量	パレットチェンジャ重量	1460 kg
サイクルタイム	16.5 秒	
段取ステーション上パレット固定方式	エアシリンダ	
パレットクランプ方式	油圧シリンダ 2 本使用	
パレットクランプ力 (油圧シリンダ 2 本の合計)	41563 N (4241 kgf)	
パレットアンクランプ力 (油圧シリンダ 2 本の合計)	84858 N (8659 kgf)	
パレット搬送方式	油圧モータおよびチェーンによる搬送	
油圧源設定圧力	4.9 MPa (50 kgf/cm ²)	
油圧源流量	8.0/10.0 L/min (50/60Hz)	
空圧源設定圧力	0.5 MPa (5 kgf/cm ²)	
使用周囲温度	0 ~ 50°C	
使用周囲湿度	35 ~ 85%	