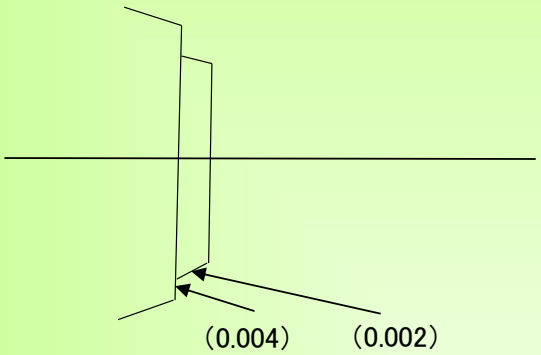
精度測定検査表

Examination for precision list

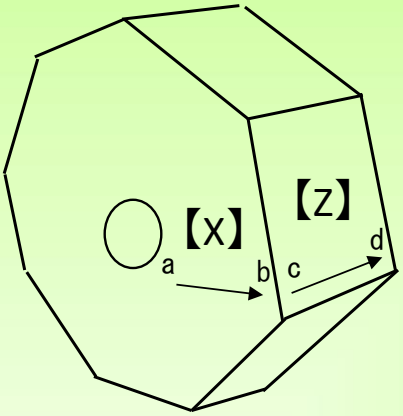
メーカー	オークマ	年式	1997.11	管理番号	H018082
型式	LB-15ⅡMY	測定者	宮原	アシスタント	

2024年7月9日

主軸振れ



刃物台精度



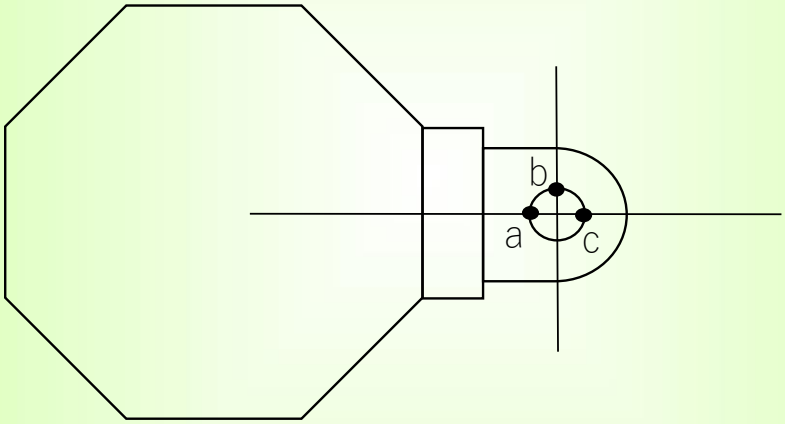
X軸(移動量 80mm)
(a 0 → b 0.016)

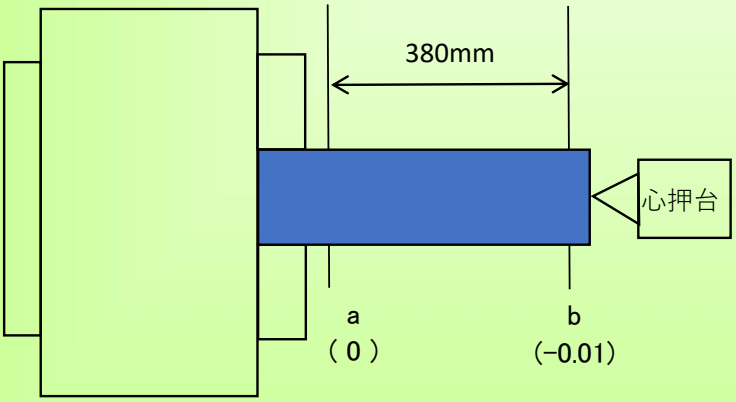
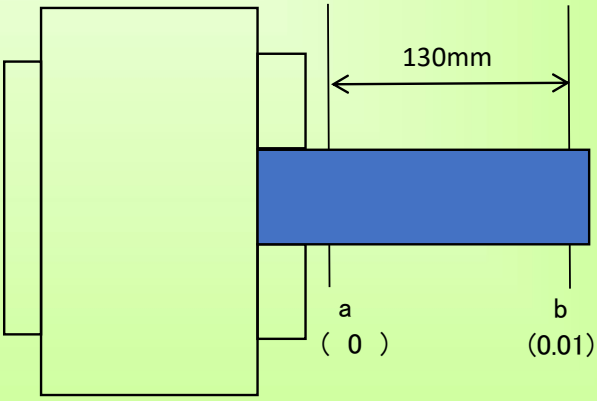
Z軸(移動量 mm)
(c --- → d ---)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】
X: 0.012
Z: 0.01

【パラメーター補正】
№
X: ---
Z: ---



芯ズレ量
a 0
b −0.03
c 0

テスト加工