

1. 機械仕様と概要
1.1 機械仕様

仕 様 項 目		
テーブル	テーブル寸法	MTV-T351 W (ダブルアーム仕様)
	テーブル上面形状	500 x 500 mm
	テーブル上の最大積載量	12キー溝クロス
	サブテーブル寸法	200 kg
	サブテーブル上面形状	610 x 380 mm
移動量	X軸 (コラム左右方向) 移動量	14T溝 (4本)
	Y軸 (コラム前後方向) 移動量	500 mm
	Z軸 (主軸上下方向) 移動量	380 mm
	テーブル上面から主軸までの距離	400 mm
主 軸	主軸最高回転数	250 ~ 650 mm ~12,000 min ⁻¹ (op. ~8,000min ⁻¹)
	同期送りタッピング最高回転数	5,000 min ⁻¹
	主軸テーパ穴	NT No.30
	主軸軸受内径	φ50
送り速度	早送り速度 (X、Y軸、Z軸)	48,000 mm/min
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式	MAS BT30
	プルスタット形式	MAS P30T-2
	工具収納本数	25本
	工具最大径	φ80 mm
	工具最大長さ	200 mm
	工具最大質量	2.5kg/本 (総質量35kg)
	工具選択方式	ダブルアーム方式
	工具選択時間	Tool to Tool 0.7sec // Chip to Chip 2.3sec
電動機	主軸用電動機	5.5/3.7kW
	送り軸用電動機 (X、Y、Z軸)	X,Y 1.6 kW、Z 2.7kW
	クーラントポンプ用電動機	0.18 kW
	WアームATCマガジン旋回用電動機	0.5 kW
所要電源容量		15.6 kVA
クーラントタンク		70 ℓ
機械の 大きさ	機械の高さ (発送時)	2,100 mm
	機械の高さ (最大、最小)	2,367 / 2,100mm
	所要床の大きさ(巾 x 奥)	1,500 x 2,075 mm
	機械質量 (NC装置を含む)	2.700 kg
NC装置		FANUC 21i-MB
オプション	オートドア、クーラント(70ℓ、180W)、スペシャル・クーラント(200ℓ、750W) スブラッシュクーラントガン、ルブリケーティング (手動ポンプ) マシンライト、パトライト、チップコンベア、主軸エアブロー、サブテーブル ワークフィクスチャ、CNCインデックステーブル、二面拘束主軸、スピンドルス ルクーラント ツール、セットアップ、その他	