

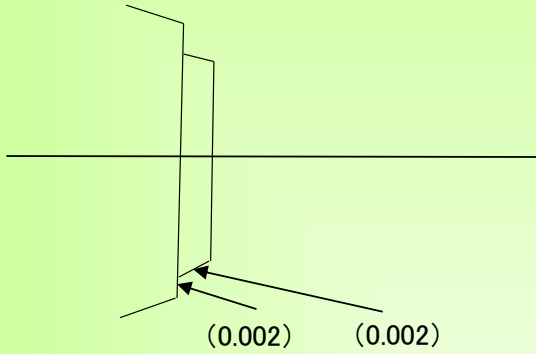
精度測定検査表

Examination for precision list

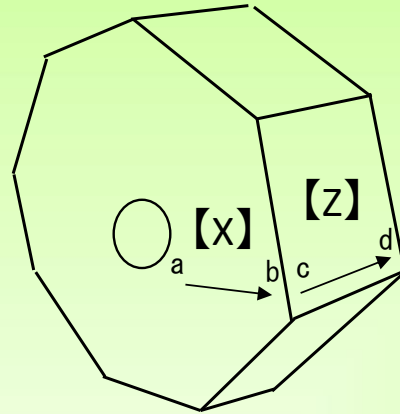
メーカー	滝沢	年式	2011	管理番号	H018495
型式	TC-203J	測定者	平野	アシスタント	

2024年6月4日

主軸振れ



刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(a → b ---)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.01/80)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

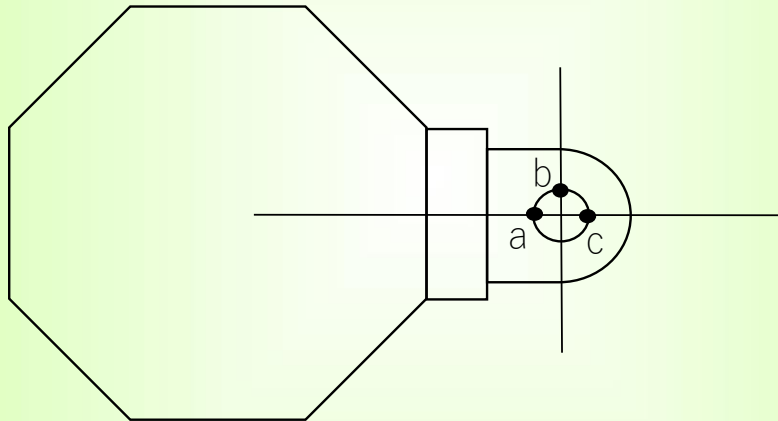
Z: 0.002

【パラメーター補正】

№ 1851

X: 30

Z: 80



芯ズレ量

a ---

b 0.03

c ---

テスト加工

