

5 機械の仕様

5-1 タレット仕様

仕様項目	単位	仕様
		TC-203
容量		
最大振り	mm	420
標準加工径	mm	225
最大加工径	mm	250
最大加工長さ	mm	300
主軸		
回転速度	min ⁻¹	64 ~ 3200
回転速度域変換数		1
主軸端 (型式, 番号)	mm	JIS A2-6
貫通穴径	mm	63
軸受内径	mm	100
刃物台		
刃物台の形式		8角ドラムタレット
移動量	mm	X: 140
		Z: 375
早送り速度	m/min	X: 24, Z: 24
切削送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 24000
ショグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260
工具取り付け本数		8
角バイトシャンク部の高さ	mm	25
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	40

仕様項目	単位	仕様
		TC-203
心押し台 (オプション)		
移動量	mm	175
心押し軸の直径	mm	75
心押し軸のテーパー (形式, 番号)		MT No. 4
心押し軸の移動量	mm	100
電動機		
主軸用電動機	kW	11/7.5
送り軸用電動機	kW	X: 1.2, Z: 1.4
油圧ポンプ用電動機	kW	1.12
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.25
所要動力源		
電源電力	kVA	17
電源電圧	V	200, 220, 380, 400, 415 ± 10%
電源周波数	Hz	50/60 ± 1
空気圧源圧力	MPa	0.5
空気圧源流量	L/min	100
タンク容量		
油圧ユニット用	L	40
潤滑油用	L	1.6
切削油剤用	L	100
機械の大きさ		
機械の高さ	mm	1560
所要床面の大きさ	mm × mm	1785 × 1458
機械質量	kg	2800