

2. 機械仕様

2.1 SL-65A

能力・容量	ベッド上の振り(フロントカバー上の振り) (mm)	890(700)
	クロススライド上の振り (mm)	560
	センチ間距離 (mm)	900
	最大加工径 (mm)	650
	最大加工長さ(15"チャック使用時) (mm)	790
	棒材作業能力 (mm)	89 79
移動量	X軸移動量 (mm)	350(25+325)
	Z軸移動量 (mm)	860
主軸	主軸の数	1
	主軸回転速度 (min ⁻¹) <低速仕様>	4~1800 <2~1135>
	主軸変速レンジ数 (段)	3
	主軸端	JIS A ₁ -11
	主軸貫通穴径 (mm)	105
	主軸軸受内径 (mm)	170
刃物台	刃物台の数	1
	刃物台の形式	12角タレット
	刃物台の工具取付け本数 (本)	12
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	32
	ボーリングバーのシャンク部の直径 (mm)	最大65
	クランプ力at6.8MPa{70kgf/cm ² } (kN)	127.5{13000kgf}
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X: 5000 Z: 8000
	切削送り量 (1回転あたり)<MSC-515> (mm)	X、Z: 0.001~500 <0.0023~500>
	ジョグ送り速度 (mm/min)	X、Z: 0~1260

心 押 台	心押台の移動量	(mm)	680
	心押軸の直径	(mm)	110
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4
	心押軸の移動量	(mm)	100
	心押軸の最大推力at6.8MPa{70kgf/cm ² }	(kN)	34.3{3500kgf}
	心押軸クランプ力at6.8MPa{70kgf/cm ² }	(kN)	237.4{24200kgf}
電 動 機	主軸モータ(30分/連続)	(kW)	37/30
	送り軸モータ	(kW)	(F) X: 1.8 (Y) X: 1.8 Z: 3.3 Z: 4.4
	油圧モータ	(kW)	2.2
	潤滑油モータ	(kW)	0.01
	クーラントモータ	(kW)	0.25
力 源 所 要 動	電源(30分)	(kVA)	(F) 71 (Y) 83[94]
タン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量	(L)	60
	潤滑油タンク容量	(L)	6(摺動面)、80(主軸台)
	クーラントタンク容量	(L)	160
機 械 の 大 き さ	機械の高さ	(mm)	2320
	所要床面の大きさ 全保守エリアを含む	(mm)	4710×1950
	機械質量	(kg)	9140



- ① 表中の(F)はFANUC、(Y)はYASNACを示します。
 ② 表中の[]内は、電源電圧が380V~440Vの地区を示します。