

の最大。(両持ち加工)

- *2 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
- *3 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

- *1 Maximum turning length in case the workpiece is worked by O.D. tools on only Turret 2. (With the workpiece supported at both ends)
- *2 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.
- *3 Depending on restrictions imposed by the workpiece clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at the maximum spindle speed.

NZX1500STY2

NZX1500STY2

項目 Item		NZX1500STY2
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.) 800 (31.5)
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	mm (in.) 800 (31.5)
	主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	mm (in.) 1130 (44.49)
	最大加工径 Maximum Turning Diameter	mm (in.) 320<カバー干渉> 320 (12.60) <Interference with Cover>
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.) 200 (7.87)
	ワーク受渡し最大径 Maximum Workpiece Diameter for Transferring	mm (in.) 300 (11.81)
	最大加工長さ*1 Maximum Turning Length*1	mm (in.) 810 (31.89)
	棒材作業能力*2 Bar Work Capacity*2	mm (in.) 52 (2.05)
移動量 Travel	X1 軸移動量 X1-Axis Travel	mm (in.) 210 (8.27)
	X2 軸移動量 X2-Axis Travel	mm (in.) 210 (8.27)
	X3 軸移動量 X3-Axis Travel	mm (in.) 210 (8.27)
	Y1 軸移動量 Y1-Axis Travel	mm (in.) +65 (+2.56), -45 (-1.77)
	Y2 軸移動量 Y2-Axis Travel	mm (in.) -65 (-2.56), +45 (+1.77)
	Y3 軸移動量 Y3-Axis Travel	mm (in.) —
	Z1 軸移動量 Z1-Axis Travel	mm (in.) 300 (11.81)[+100 (+3.94)]
	Z2 軸移動量 Z2-Axis Travel	mm (in.) 810 (31.89)
	Z3 軸移動量 Z3-Axis Travel	mm (in.) 300 (11.81)[+100 (+3.94)]
	第2主軸移動量 (B軸) Spindle 2 B-Axis Travel	mm (in.) 900 (35.43)

		NZX1500STY2	
項目 Item			
第1主軸 Spindle 1	主軸回転速度 ^{*3} Spindle Speed Range ^{*3}	min ⁻¹	6000
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A2-5
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	61 (2.4)
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	100 (3.94)
	推奨チャック Recommended Chuck		6インチソリッド 6" Solid Chuck
	主軸の最小割出し角度 Minimum Spindle Indexing Angle	°	0.001
第2主軸 Spindle 2	主軸回転速度 ^{*3} Spindle Speed Range ^{*3}	min ⁻¹	6000
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A2-5
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	61 (2.4)
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	100 (3.94)
	推奨チャック Recommended Chuck		6インチソリッド 6" Solid Chuck
主軸の最小割出し角度 Minimum Spindle Indexing Angle	°	0.001	
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type		16角×3 16 Stations × 3
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	16 × 3 = 48
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Square Tool Shank	mm (in.)	20 (0.79)
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank	mm (in.)	32 (1.26)
刃物台 回転工具主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Speed Range	min ⁻¹	6000 [12000]
	回転工具加工能力 Rotary Tool Machining Capacity	mm (in.)	タップ: M16 Tap: Max. M16 ドリル: φ16 Drill: φ16
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X1, X2, X3: 30000 (1181.10) Y1, Y2: 20000 (787.4) Z1, Z2, Z3: 50000 (1968.5)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	0 - 5000 (0 to 196.85)

項目 Item		NZX1500STY2
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 1 Drive Motor (30 min/Continuous Rating)	kW (HP) 22/18.5 (30/24.66) [25/22 (33.33/30)]
	第2主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 2 Drive Motor (30 min/Continuous Rating)	kW (HP) 22/18.5 (30/24.66) [25/22 (33.33/30)]
	回転工具主軸用電動機 (5分/連続) Rotary Tool Spindle Drive Motor (5 min/Continuous Rating)	kW (HP) 7.5/5.5 (10/7.5)
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP) X1, X3: 3.0 X1, X3: 3.0 (4.0) X2 (ツイン): 2.5 (片側) X2 (Twin): 2.5 (3.33) (One Side) Y1: 4.0 Y1: 4.0 (5.33) Y2: 2.5 Y2: 2.5 (3.33) Z1, Z2, Z3: 4.0 Z1, Z2, Z3: 4.0 (5.33)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP) 1.5 相当 Equivalent to 1.5 (2.0)
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP) 0.017 (0.02)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP) 0.325/0.520 (0.43/0.69)
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP) 4.2/4.65 (5.60/6.20) (50/60 Hz)
所要動力源 Required Air Sources	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi), L/min (gpm) 0.5 (72.5), 200 (52.8)
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.) 10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.) 4.2 (1.10)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.) 400 (105.60)
	冷却油温度コントローラタンク容量 Oil Temperature Controller Tank Capacity	L (gal.) 52 (13.72)
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.) 2320 (自動ドア無し) 2320 (91.34) (Without Automatic Door)
	所要床面の大きさ (チップコンベヤ含む) Floor Space (Chip Conveyor Included)	mm (in.) 全長: 3930 Length: 3930 (154.72) <本体: 3680 + タンク: 250> <Machine: 3680 (144.88) + Tank: 250 (9.84)> (コンベヤ右出し: +1188) (Right Disposal Conveyor: +1188 (+46.77)) 幅: 2740 (制御盤電源: 63) Width: 2740 (107.87) (Electrical Cabinet Power Supply: 63 (2.48))
	機械質量 Machine Mass	kg (lb.) 9200 (20240)