

1.3

機械の仕様

以下に機械の仕様を示します。

表 1-1 機械仕様

仕様項目		PRG6DXNC	PRG8DXNC	
容量	電磁チャックの外径	600 mm	800 mm	
	電磁チャックの有効径	552 mm	752 mm	
	カバー内の最大振り	750 mm	950 mm	
	チャック上面からといし下面までの距離	-35~275 mm (といし径φ305 mm)	-60~250 mm (といし径φ355 mm)	
	チャックの傾斜角	±5°	±3°	
	工作物許容積載質量	150 kg	250 kg	
テーブル	テーブル回転数 (周速一定制御)	20~150 min ⁻¹	15~130 min ⁻¹	
といし頭 前後送り (X軸)	駆動装置		AC サーボモータ (NC)	
	前後移動量		450 mm / 550 mm	
	自動運転中の送り速度	設定範囲	0~2000 mm/min	
		オーバーライド	0~150 % (最大 2000 mm/min)	
		早送り	4000 mm/min	
	手動送り	ハンドル 1 回転の送り量 (100 目盛)	0.1 mm (×1)	
			1.0 mm (×10)	
			10 mm (×100)	
		ハンドル 1 目盛の送り量	0.001 mm (×1)	
			0.01 mm (×10)	
			0.1 mm (×100)	
	ジョグ送り	0~2000 mm/min		
早送り	4000 mm/min			
といし頭 上下送り (Z軸)	駆動装置		AC サーボモータ (NC)	
	上下移動量		310 mm	
	自動運転中の送り速度	設定範囲	0~2000 mm/min	
		オーバーライド	0~150 % (最大 2000 mm/min)	
		早送り	4000 mm/min	
	手動送り	ハンドル 1 回転の送り量 (100 目盛)	0.1 mm (×1)	
			1.0 mm (×10)	
			10 mm (×100)	
		ハンドル 1 目盛の送り量	0.001 mm (×1)	
			0.01 mm (×10)	
			0.1 mm (×100)	
	ジョグ送り	0~2000 mm/min		
早送り	4000 mm/min			
といし	外径×幅×内径		φ355 (50Hz)/φ305 (60Hz)×50×φ127 mm	
	回転数		1500 min ⁻¹ (50Hz)、1800 min ⁻¹ (60Hz) 0~1800 min ⁻¹ (インバータ駆動)	
	回転方向		時計回り (といし軸端から見て)	
	といし軸用		7.5 kW 4P	
電動機	ロータリーテーブル駆動用		2.2 kW 4P / 3.7 kW 4P	
	Z軸サーボモータ (FANUC αiF12B)		3 kW	
	X軸サーボモータ (FANUC αiF8)		1.6 kW	
	潤滑	テーブル摺動面	100W 2P	
		前後・上下摺動面	3W	
		テーブル潤滑油回収	40W 2P	
オイルクーラ	摺動面	40W 4P		
入力方法	グラフィック付き対話入力		研削および外周ドレス用	
	Gコード入力			
電源	所要電源		3相 200V 50/60Hz	
	許容変動率	電圧	±10%	
		周波数	±1Hz	
	所要電力 (標準仕様)		25 kVA / 28 kVA	
占有面積	間口×奥行×高さ (標準機) (保守スペースおよび注水装置含まず)		1665×2560×2576 mm / 1810×2931×2576 mm	
質量	機械本体 (標準機)		約 4000 kg / 約 5000 kg	