

## 1.3.2 PSG84CA 機械仕様

仕様項目			値	
容量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)		805×400mm	
	テーブル最大移動量		1000×440 mm	
	テーブル上面からといし下面までの距離		22.5~522.5 mm	
	取付ける標準チャックの寸法		800×400×85 mm	
	工作物許容質量 (チャック質量 150kg 含む)		1000 kg	
テーブル 左右送り	左右送り速度 (平均)		3000~25000 mm/min	
	左右ハンドル1回転の送り量		47 mm	
コラム 前後送り	手動送り	ハンドル1回転送り量 (×1/×10/×50)	0.1/1.0/5.0 mm	
		ダイヤル1目盛送り量 (×1/×10/×50)	0.001/0.01/0.05 mm	
	自動送り	間欠送り	0.5~20 mm	
		連続送り	0~2000 mm/min	
	前後間欠送り速度		4000 mm/min	
といし頭 上下送り	自動切込送り量 (トラバース&プランジカット)		粗研削	0.001~0.03 mm (12段階)
			精研削	0.0001~0.01 mm (11段階)
	手動切込送り	ハンドル1回転送り量 (×0.1/×1/×10)	0.01/0.1/1.0 mm	
		ダイヤル1目盛送り量 (×0.1/×1/×10)	0.0001/0.001/0.01mm	
	スパークアウト回数		0~5回	
上下速進速度		1000 mm/min		
といし	といし寸法 (外径×厚さ×穴径)		φ355×38×φ127 mm	
	回転速度		500~2500 min <sup>-1</sup>	
電動機	といし軸用		AC 5.5 kW 4P	
	上下送り用 (AC サーボモータ)		AC 1.5 kW	
	前後送り用 (AC サーボモータ)		AC 0.75 kW	
	油圧ポンプ用		AC 2.2 kW 4P	
電源	主要電源		三相 200V 50/60 Hz または 220V 60 Hz	
	所要電力 (特別付属の電磁チャック、注水装置含む)		13 kVA	
質量	本体		約 5300 kg	
占有面積	間口×奥行×高さ		3973×2900×2203 mm	
油量	所要油量		120L	

※ 改良等により仕様その他を予告なく変更することがあります。