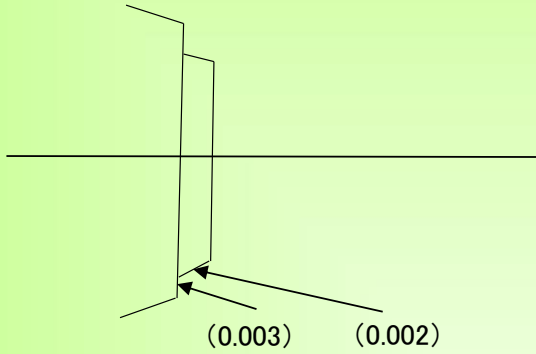


# 精度測定検査表

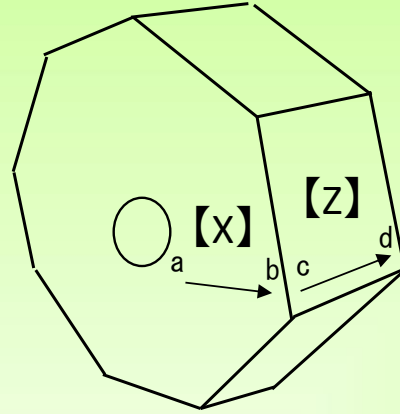
*Examination for precision list*

メーカー	テクノワシノ	年式	2006	管理番号	H018460
型式	C3	測定者	平野	アシスタント	

## 主軸振れ



## 刃物台精度



2024年5月13日

X軸(移動量 mm)  
(a → b ---)

Z軸(移動量 mm)  
(c → d ---)

## 主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

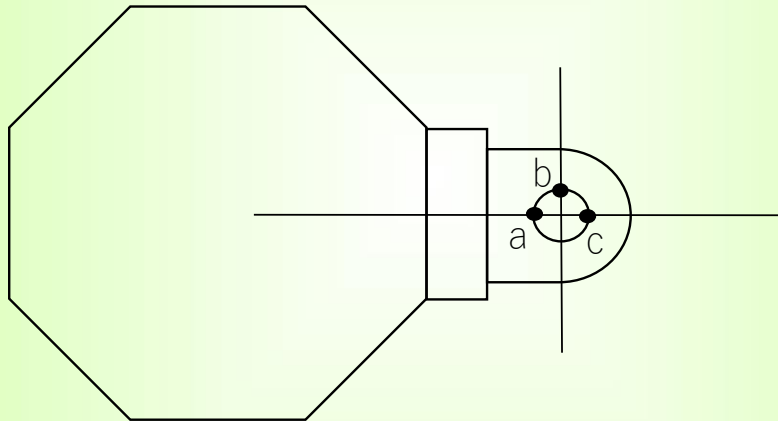
Z: 0.003

【パラメーター補正】

№ 1851

X: 20

Z: 26



芯ズレ量

a ---

b ---

c ---

## テスト加工

