

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 機械仕様 MB-56VA

| 項目 | 単位 | MB-56VA | |
|------|----------------|---|---|
| 移動量 | X軸移動量 | mm 1050 | |
| | Y軸移動量 | mm 560 | |
| | Z軸移動量 | mm 460 | |
| | テーブル上面～主軸端面※1 | mm 150～610 | |
| | コラム前面～主軸中心 | mm 720 | |
| テーブル | 作業面の大きさ | mm 560×1,300 | |
| | テーブルの大きさ | mm 560×1,300 | |
| | テーブル上面の形状 | 18T溝×4本(125P) | |
| | 床面～テーブル上面 | mm 800 | |
| | 最大積載質量 | kg 900 | |
| 送り速度 | 回転速度(標準) | min ⁻¹ 50～8,000 | |
| | テーパ穴 | 7/24 テーパ No.40 | |
| 主軸 | 軸受内径 | mm φ70/8,000, 15000 (φ60/25,000, 35000) | |
| | トルク/基底回転数 | N・m/min ⁻¹ 198/530 | |
| | 回転速度(OP) | min ⁻¹ 15,000(25,000, 35,000) | |
| | トルク/基底回転数(OP) | N・m/min ⁻¹ 199/720(29.1/3,600, 25,000) | |
| 送り速度 | 早送り速度 | m/min X・Y: 40, Z: 32 | |
| | 切削送り速度 | m/min X, Y, Z: 32 | |
| 電動機 | 主軸用電動機 | kW 11/7.5(8,000), 22/18.5(15,000), 15/11(25,000) | |
| | 送り軸用電動機 | kW X・Y・Z: 4.0 | |
| ATC | ツールシャンク | 標準 | MAS BT 40 |
| | | 特別仕様 | CAT No. 40, DIN No. 40, JIS BT40, HSK-A63 |
| | ブルスタッドボルト | 標準 | MAS 2 |
| | | 特別仕様 | MAS 1, CAT, 特殊CAT, DIN, JIS |
| | 工具収納本数(OP) | 本 | 20(32, 48) |
| | 工具最大径(隣接有/無) | mm | φ90/φ125 |
| | 工具最大長さ/最大質量 | mm/kg | 300/8 |
| | 工具選択方式 | | メモリランダム |
| | 工具交換時間 T-T/C-C | sec | 1.2/4.0 |
| | 工具交換方式 | | 交換アーム |
| 大きさ | 機械高さ | mm | 2,750 |
| | 所用床面積(幅×奥行) | mm | 2,470×3,000 |
| | 機械質量 | kg | 7,500 |