

## 2. 機械仕様

1. 機械名称	横型両頭平面研削盤		
2. 機械型式	NT-5B 型		
3. 研削方式	ロータリーキャリアベルトクランプ研削方式		
4. 電源電圧	200V ±10%	50Hz	回路電圧 100V
5. 使用電動機容量	砥石軸用	18.5 kw × 4P	2 台 (右軸 INVT制御)
	砥石切込用	0.75 kw × 4P	2 台 (INVT制御)
	研削水ポンプ用	0.4 kw × 2P	2 台
	キャリア用	0.4 Kw × 4P	INVT制御 1 台
6. 砥石ヘッド装置	砥石寸法	φ 585 × 75 × φ 290	
	砥石取付面板	φ 585 × 30 mm	
	砥石軸回転数	左軸 : 910 rpm (1,670m/min)	
		右軸 : 450 ~ 910 rpm (インバーター制御)	
	砥石軸回転方向	正々	
	砥石面板間最大距離	270 mm	
	砥石軸軸受潤滑方式	パーマネントグリース方式	
	砥石傾き調整方式	上下、前後調整式	
7. 砥石切込装置	切込ハンドル(手動式)	1 回転	0.2 mm
	砥石位置表示(移動量)	デジタル表示 6桁	
		000.000 mm	
	押釦 1 プッシュ切込量	0.001 mm / 1 パルス	
	切込方式	インバーター制御 (移動距離演算方式)	
砥石摩耗用押釦	デジスイッチ式		
切込量設定	0.001 ~ 0.099 mm		

8. ドレス装置	駆動方式	スイングアーム方式
		油圧駆動方式
	ツール	単石ダイヤモンド
	砥石切込量設定	デジスイッチ式
		2桁 (MAX 99 $\mu$ )
	ドレス回数	1桁 (MAX 9回)
9. 研削水供給装置	タンク	1000 $\ell$
	ポンプ	210 $\ell$ / min
	マグネット	240 $\ell$ / min
	セパレーター	
10. ワークピース投入装置	投入シュート	1000 mm
	ワークピース定配シリンダー	
11. 電気制御盤	別置式	
12. 電気操作盤	本体取付式	
13. 機械概略寸法	巾×奥行×高さ	2,210 × 1,595 × 1,740 mm
14. 機械概略重量	約	5,500 Kg