

### 3.3.1 機械仕様

No	仕様項目	仕様		注記
1	最大加工径 (最適加工径)	L32 VII φ32mm (φ10~)		
2	最大加工長	320mm/1 チャック		標準セパレータで回収できる製品回収長は150mmです。それより長い製品を加工する場合はオプションの長物装置を使用してください。 最大600mmの製品の加工、回収ができます。
3	正面最大穴あけ径	φ12mm		切削条件、素材材質によっては左記以上の加工も可能です。
4	正面最大ネジ立径 (タップ・ダイス)	M10 (タップ) M8 (ダイス)		最大ネジ立て径の仕様は切削タップの仕様です。
5	主軸貫通穴径	φ36mm		チャックスリーブの貫通穴径はφ33mmです。 材料供給装置のフィンガーの最大径はチャックスリーブの貫通穴径未満にしてください。
6	主軸回転数	200~8,000min-1		
7	主軸回転変換数	無段 S4 ケタ		
8	主軸割り出し	1°		標準仕様
9	主軸 C 軸	0.001°		標準仕様
10	背面主軸最大チャック径	φ32mm		
11	背面加工ワーク前面出し 最大長さ	150mm		オプションの長物装置を使用すると、最大600mmの製品の回収ができます。
12	背面主軸最大ワーク出量	65mm		背面主軸キャップナット端面からのワークの最大出量です。
13	背面加工最大穴あけ径	φ10mm		切削条件、素材材質によっては左記以上の加工も可能です。
14	背面加工最大ネジ立径	M8		最大ネジ立て径の仕様は切削タップの仕様です。
15	背面主軸回転数	200~7,000min-1		
16	背面主軸回転変換数	無段 S4 ケタ		
17	背面主軸割り出し	1°		オプション。
18	背面主軸 C 軸	0.001°		オプション。



No	仕様項目	仕様		注記
		L32 VII		
19	くし刃工具主軸 最大穴あけ径 最大ネジ立 主軸回転数 主軸回転変換数	$\phi 7\text{mm}$ M6 200~4,500min-1 無段 S4 ケタ		切削条件, 素材材質によっては左記以上の加工も可能です。 最大ネジ立て径の仕様は切削タッグの仕様です。
20	背面刃物台工具主軸 最大穴あけ径 最大ネジ立径 主軸回転数 主軸回転変換数	$\phi 7\text{mm}$ M6 200~5,000min-1 無段 S4 ケタ		オプション。 切削条件, 素材材質によっては左記以上の加工も可能です。 最大ネジ立て径の仕様は切削タッグの仕様です。
21	チャック・プッシュ型式 主軸コレットチャック ガイドプッシュ レゴタイプチャック 背面主軸コレットチャック	FC081-M [TF37/40.008/79-740] FG531-M [TD32/229] ER11/AR11, ER16/AR16 FC081-M-K [TF37/40.008/76-740]		背面主軸にはシール付きの K タイプを使用してください。
22	ツール取り付け数 くし刃旋削用ツール くし刃回転工具ツール 正面穴あけ用ツール 背面穴あけ用ツール	max22 本 + (22 本) 5 本 4 本 3 本 (4 本) 5 本 + 3 本 (4 本)		
23	ツールサイズ バイト (くし刃) バイト (くし刃) スリーブ (背面刃物台)	16x16x130mm $\phi 25.4\text{mm}$ $\phi 25.4\text{mm}$		
24	くし刃回転工具ホルダーへの取付工具最大径 ドリル・エンドミル	$\phi 10\text{mm}$		ER16, AR16 (GSC510)
25	背面回転工具ホルダーへの取付工具最大径 ドリル・エンドミル	$\phi 10\text{mm}$		ER16, AR16
26	早送り速度 X1 軸 Y1 軸 Z1 軸 X3 軸 Z3 軸	20m/min 20m/min 20m/min 20m/min 20m/min		



No	仕様項目	仕様	注記	
		L32 VII		
27	最小設定単位		( ) 内サブミクロンはオプション。	
	X1 軸 (直径)	0.001mm (0.0001mm)		
	Y1 軸 (直径)	0.001mm (0.0001mm)		
	Z1 軸	0.001mm (0.0001mm)		
	X3 軸 (直径)	0.001mm (0.0001mm)		
	Z3 軸	0.001mm (0.0001mm)		
28	軸ストローク			
	X1 軸	108mm		
	Y1 軸	275mm		
	Z1 軸	325mm		
	X3 軸	238mm		
	Z3 軸	410mm		
29	棒材長さ	2,500mm		
30	センター高さ	1,100mm		
31	電動機		制御モータは下記の通りです。 ビルトインモータ	
	主軸ドライブ用	3.7/5.5KW (連続/15分定格)		
	ガイドブッシュ駆動用	0.75/1.5KW (連続/10分定格)		スピンドルモータ
	背面主軸ドライブ用	1.5/2.2KW (連続/15分定格)		ビルトインモータ
	くし刃工具主軸用	1KW		ACサーボモータ
	背面回転工具主軸用	0.75KW		ACサーボモータ (オプション)
32	電動機			
	X1 軸	0.4KW	インテリジェントサーボモータ (ボールネジ一体)	
	Y1 軸	0.75KW	インテリジェントサーボモータ	
	Z1 軸	0.75KW	インテリジェントサーボモータ (ボールネジ一体)	
	X3 軸	0.75KW	インテリジェントサーボモータ (ボールネジ一体)	
	Z3 軸	0.75KW	インテリジェントサーボモータ (ボールネジ一体)	
	主軸チャック用	0.2KW	インテリジェントサーボモータ	
	背面チャック用	0.2KW	インテリジェントサーボモータ	
	切削油用	0.4KW		
	潤滑油用	0.004KW		



L632 機械仕様

No	仕様項目	仕様	注記
33	入力電源容量	L32 VII 8KVA	
34	切削油タンク容量	140 リットル	
35	所要床面積	1,240mm (奥行) 2,770mm (幅) 1,790mm (高さ)	
36	質量	2,650kg	