

1-1-2 仕様一覧 MB-50/B

	項目	単位	仕様
移動量	X軸移動量	mm	1050
	Y軸移動量	mm	560
	Z軸移動量	mm	460
	テーブル上面～主軸端面	mm	150～610
	コラム前面～主軸中心	mm	720
テーブル	作業面の大きさ	mm	560×1,300
	テーブルの大きさ	mm	560×1,300
	テーブル上面の形状		18T溝×4本 (125P)
	床面～テーブル上面	mm	800
	最大積載質量	kg	900
主軸	回転速度 (標準)	min ⁻¹	50～6,000
	テーパ穴		7/24 テーパ No.50
	軸受内径	mm	φ90
	トルク / 基底回転数	N・m / min ⁻¹	220/650
	回転速度 (OP)	min ⁻¹	12,000
	トルク / 基底回転数 (OP)	N・m / min ⁻¹	220/650
送り速度	早送り速度	m / min	X・Y : 40, Z : 32
	切削送り速度	m / min	X・Y・Z : 32
電動機	主軸用電動機	kW	11 / 7.5 (6,000), 26/18.5 (12,000)
	送り軸用電動機	kW	X・Y・Z : 3.5
ATC	ツールシャンク	標準	MAS BT 50
		特別仕様	CAT No. 50, DIN No.50, JIS BT50, HSK-A100
	ブルスタッドボルト	標準	MAS 2
		特別仕様	MAS 1, CAT, 特殊 CAT, DIN, JIS
	工具収納本数 (OP)	本	20 (32, 48)
	工具最大径 (隣接有 / 無)	mm	φ100 / φ132
	工具最大長さ / 最大質量	mm/kg	300/12
	工具選択方式		メモソランダム
	工具交換時間 T-T/C-C	sec	2.4/1.6
	工具交換方式		交換アーム
大きさ	機械高さ	mm	2,746
	所用床面積 (幅×奥行)	mm	2,346×3,125
	機械質量	kg	8,300



主 軸	床面～テーブル上面	mm	800
	最大積載質量	kg	900
	回転速度 (標準)	min ⁻¹	50 ~ 6,000
	テーブル穴		T/2A テーパ穴 No.50
	軸受内径	mm	φ90
	トルク / 基底回転数	N · m / min ⁻¹	220/650
	回転速度 (OP)	min ⁻¹	12,000
送り速度	トルク / 基底回転数 (OP)	N · m / min ⁻¹	220/650
	早送り速度	m / min	X · Y : 40, Z : 32
電動機	切削送り速度	m / min	X · Y · Z : 32
	主軸用電動機	kW	11 / 7.5 (6,000), 26/18.5 (12,000)
ATC	送り軸用電動機	kW	X · Y · Z : 3.5
	ツールシャンク	標準	MAS BT 50
		特別仕様	CATNo. 50、DIN No.50、JIS BT50、HSK-A100
	ブルスタッドボルト	標準	MAS 2
		特別仕様	MAS 1、CAT、特殊CAT、DIN、JIS
	工具収納本数 (OP)	本	20 (32、48)
	工具最大径 (隣接有 / 無)	mm	φ100 / φ152
	工具最大長さ / 最大質量	mm/kg	300/12
	工具選択方式		メモリランダム
	工具交換時間 T-T/C-C	sec	2.4/4.6
工具交換方式		交換アーム	
大きさ	機械高さ	mm	2,746
	所用床面積 (幅 × 奥行)	mm	2,546 × 3,123
	機械質量	kg	8,500
備考	機械形式		＼サドルフィード・ラムタイプ
	案内方式		3軸リニアガイド
	クーラント容量	L	230 (有効120)
	総電源容量	kVA	22 (6,000)、37 (12,000)
	電圧	V	AC 200V ± 10%
	周波数	Hz	50/60
	制御盤の保護レベル		IP 54

表 1-2