

1. 機械名称 立軸角テーブル平面研削盤

2. 型式 ICS-2050型

3. 能力

3-1) 電磁チャックの大きさ(4連続ぎ) 500x2000 mm

3-2) テーブル左右移動量 2750 mm

3-3) マグネットチャック上面から砥石下面までの距離 0~600 mm

4. テーブル

2100kg 4~700kg

4-1) テーブル作業面の大きさ(幅x長さ) 510x2100 mm

4-2) T溝寸法(幅x列数xピッチ) 20x3x200 mm

4-3) 左右最大移動量 2850 mm

4-4) 左右送り速度 5~20 mm/min

5. 砥石軸

5-1) 砥石車の外径(セグメント砥石) 600 mm

5-2) 砥石寸法(幅x厚x長x取付個数) 50x25x120mm x 18

5-3) 砥石軸回転数(同期速度) 600 r.p.m

5-4) 砥石車の周速 1130 mm/min

6. 砥石頭

6-1) 上下移動量 650 mm

6-2) ハンドル1回転毎の送り量 0.1 mm

6-3) ハンドル1目盛毎の送り量 0.001 mm

6-4) 自動切込量 0.001~0.099 mm/g-1

6-5) 上下早送り速度 300 mm/min



## 7. 切削水装置

7-1) タンク容量	500 l
7-2) ポンプ吐出量	140 l/min
7-3) マグネットセパレーター容量	240 l/min

## 8. テーブル摺動面潤滑装置 (トロコイドポンプ)

8-1) タンク容量	5 l
8-2) ポンプ吐出量	1.2 l/min
8-3) 吐出圧力	0.5~5 kg/cm <sup>2</sup>

## 9. 砥石頭昇降走り及びボールネジ給油

9-1) 手動集中給油方式 ポンプ型式 (正和油機製) LA-8	
9-2) 吐出量	8 cc/10-7
9-3) タンク容量	0.6 l

## 10. 電動機

10-1) 砥石軸用	3.7 kW 10 P
10-2) 油圧ユニット用	5.5 kW
10-3) 砥石頭昇降用 (早昇降及び切込)	1.8 kW DC サホモ-9
10-4) 切削水ポンプ用	0.4 kW
10-5) マグネットセパレーター用	0.04 kW
10-6) 潤滑ポンプ用	0.1 kW

## 11. 油圧装置

11-1) タンク容量	200 l
11-2) ポンプ吐出量	54 l
11-3) 動力電源	200 V 50 Hz
11-4) 操作電源	100 V 50 Hz



## 12. 其他の仕様

- 12-1) IC型直接自動定寸装置
- 12-2) ペンダント式電気操作盤
- 12-3) 磁力調整装置
- 12-4) テーブル左右摺動面カバーに蛇腹採用
- 12-5) 背面固定切削水カバー取付
- 12-6) 指定色

## 13. ドレッサー

卓上型手動ドレッサー

## 14. 付属品

- |  |       |
|--|-------|
| 14-1) マグネットチャック (500 × 500)              | 4 SET |
| 14-2) 切削水装置 (ポンプを含む)                     | 1 SET |
| 14-3) マグネットセパレーター (240 $\frac{1}{min}$ ) | 1 SET |
| 14-4) ダイヤルゲージ ( $\frac{1}{100}$ mm)      | 1 個   |
| 14-5) コントローラー                            | 1 SET |
| 14-6) 油圧装置                               | 1 SET |
| 14-7) $\phi 600$ セグメント砥石フランジ及びセグメント砥石    | 1 SET |
| 14-8) 手動ドレッサー                            | 1 SET |
| 14-9) 調整用工具類及び工具箱                        | 1 SET |

15. 機械の設置所要床面 (幅 × 奥行) 約 10,000 × 2600 mm

16. 機械の高さ 約 3000 mm

17. 機械の概略重量 約 17.5 トン

以上