

1. 機械本体仕様

		標準仕様	特別仕様
容量	X軸移動量 (mm)	2000	
	Y軸移動量 (mm)	1500	
	Z軸移動量 (mm)	1450	
	W軸移動量 (mm)	500	
	テーブル上面～ 主軸中心までの距離 (mm)	0～1500	
	テーブル回転中心～ フライス主軸端 までの距離 (mm)	550～2000	
テーブル	作業面の大きさ (mm)	1400×1600	
	工作物許容質量 (等分布荷重) (kg)	6500	
	作業面の形状	幅22mm T溝 7本	
	テーブルの最小 割出角度 (°)	0.001 (90° 毎ロケートピン割出)	
主軸	中ぐり主軸の直径 (mm)	110	
	主軸回転速度 (min ⁻¹)	5～3000	
	主軸変速レンジ数	3	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパNo. 50	
送り速度	早送り速度 (m/min)	12 (X,Y,Z軸) 6 (W軸)	
	切削送り速度 (mm/min)	1～6000	
	ジョグ送り速度 (mm/min)	2～4000 (24段) (X,Y,Z,W軸)	
	テーブル回転速度 (min ⁻¹)	2	

本機の仕

		標準
自動 工具 交換 装置 (ATC付仕様の場合)	工具収納本数 (本)	
	ツールシャンク形式	MA
	プルスタッド形式	MAS P
	工具最大径 (mm)	φ12 φ24
	工具最大長さ (mm)	
	工具最大質量 (kg)	
	工具選択方式	ラ

電 動 機	主軸用電動機 (kW)	AC (3)
	送り用電動機 (kW)	AC 4. AC 9. AC 3. AC 0. AC 4.
	潤滑用電動機 (W)	AC 6. AC 5.
	コイルコンベア用 電動機 (W)	AC 4.
	オイルラ (主軸頭) 用 電動機 (kW)	AC
	油圧ユニット用 電動機 (kW)	AC
機械の 大きさ	機械の高さ (mm)	
	機械の大きさ (mm)	590 ×
	機械質量 (kg)	

注記

特別仕様

		標準仕様	特別仕様
自動 工具交換装置 (ATC付仕様の場合)	工具収納本数 (本)	40	90
	ツールシャンク形式	MAS BT50	
	プルスタッド形式	MAS P50T-1(45°)	
	工具最大径 (mm)	φ125 連続格納時 φ240 両隣空き時	
	工具最大長さ (mm)	400	
	工具最大質量 (kg)	25	
	工具選択方式	ランダム近回り	

電 動 機	主軸用電動機 (kW)	AC 18.5 / 15 (30分) (連続)	
	送り用電動機 (kW)	AC 4.2 (X, Y軸)	
		AC 9.0 (Z軸)	
		AC 3.0 (W軸)	
		AC 0.9 (U軸)	
		AC 4.0 (B軸)	
	潤滑用電動機 (W)	AC 60 (X, Y, Z軸)	
AC 50 (B軸)			
コイルコンベア用電動機 (W)	AC 400		
オイルラ (主軸頭) 用電動機 (kW)	AC 2.3		
油圧ユニット用電動機 (kW)	AC 2.8	AC 3.7	
機 械 の 大 き さ	機械の高さ (mm)	3950	
	機械の大きさ (mm)	5900 (Z方向)	
		×4820 (X方向)	
機械質量 (kg)	29000	特殊仕様の組合せで、 質量が異なります。	