

機械型式 MEG-1000-1NC ガンドリルマシン

加工能力			
加工径	φ3~32 mm		
加工深さ	1000 mm		
主軸関連			
軸数	1軸		
回転数	580~5250 rpm		
送り機構	ボールネジ		
送り速さ(切削送)	0~500 mm/min		
送り速さ(早送り)	5 m/min		
ワークテーブル			
テーブルサイズ	1000×1500 mm		
左右ストローク	±390 mm		
上下ストローク	480 mm		
積載重量	2000 Kg		
加工芯高	1780 mm		
クーラント関連			
主タンク容量	850 L		
補助タンク容量	350 L		
コンベアタンク	200 L		
運転時切削油量	1400 L		
高圧ポンプ	105 Kg/cm ² 54 L/min		
揚油ポンプ	90 L/min		
フィルター	75 μ		
チップコンベアー	100 L/min		
切り粉流し	20 L/min		
電動機	総容量 14.265 Kw (23KVA) 200V/50Hz		
主軸	2.2 Kw	チップコンベアー	0.015 Kw
X軸モーター	0.9 Kw	切粉流しポンプ	0.18 Kw
Y軸モーター	3.8 Kw	摺動面潤滑ポンプ	0.02 Kw
Z軸モーター	0.9 Kw		
高圧ポンプ	5.5 Kw		
揚油ポンプ	0.75 Kw		
所用床面積	3185 mm × 6330 mm × 2591mm (H)		
機械本体重量	8000 Kg		