

1 機械仕様

1.1 NLX2500/500

項目		NLX2500/500	
能力・容量	ベッド上の振り	mm (in.)	590 (23.23)
	クロススライド上の振り	mm (in.)	360 (14.17)
	最大加工径	mm (in.)	460 (18.11)
	標準加工径	mm (in.)	268 (10.55) ^{*3} [217 (8.54)] ^{*4}
	最大加工長さ	mm (in.)	450 (17.71)
	棒材作業能力 ^{*1}	mm (in.)	80 (3.15) ^{*6}
移動量	X 軸移動量	mm (in.)	260 (10.24)
	Z 軸移動量	mm (in.)	500 (19.68)
主軸	主軸最高回転速度 ^{*2}	min ⁻¹	4000
	主軸変速レンジ数	段	2 <巻線切替>
	主軸端		JIS A2-8
	主軸貫通穴径		91 (3.58)
	主軸軸受内径	mm (in.)	140 (5.51)
	使用チャック		10 インチソリッド & ホロー
刃物台	刃物台の形式		10 角 ^{*3} [12 角] ^{*4}
	刃物台の工具取付け本数	本	10 ^{*3} [12] ^{*4}
	角バイトのシャンク部の高さ	mm (in.)	25 (1.0)
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm (in.)	最大 50
送り速度	早送り速度	mm/min (ipm)	X: 30000 (1181) Z: 30000 (1181) [心押: 20000 (退) 7000 (出)] ^{*5}
	ジョグ送り速度	mm/min (ipm)	0 - 5000
心押台	心押台の移動量	mm (in.)	[380] ^{*5}
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 回転センタ ^{*5} [MT3 ビルトインセンタ] ^{*5} [MT4 ビルトインセンタ] ^{*5}
電動機	第 1 主軸用電動機 (25%ED/50%ED/連続)	kW (HP)	18.5/18.5/15 (24.7/24.7/20) [26/26/22 (34.7/34.7/30) < 10 分 / 30 分 / 連続 >] ^{*7}
	送り軸用電動機	kW (HP)	X: 2.0 (2.68), Z: 3.0 (4.02)
	油圧用電動機	kW (HP)	1.5 (2.01)
	潤滑用電動機	kW (HP)	0.02 (0.027)
	クーラント用電動機	kW (HP)	0.55 (0.73)/0.35 (0.46)
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L (gal.)	20 (5.28)
	潤滑油タンク容量	L (gal.)	4.2 (1.1)
	クーラントタンク容量	L (gal.)	200 (52.8)
	油熱交換器タンク容量	L (gal.)	7.5 (1.98)

4-8 機械仕様

項目		NLX2500/500
機械の大きさ	機械の高さ	mm (in.) 1826 (71.9)
	所要床面の大きさ	mm (in.) 2200 (86.6) × 1898 (74.72) <右出しチップコンベヤ：+1133>
	機械質量	kg (lb.) 4200 (9261)

注記

1. [] 内の数値はオプションを示します。

2.

*1 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。

*2 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

*3 刃物台 10角仕様 (標準)

*4 刃物台 12角仕様 (オプション)

*5 心押仕様 (オプション)

*6 貫通穴径 φ91 仕様 (標準)

*7 高出力仕様 (26/22 kW) (オプション)

1.2 NLX2500/700

項目		NLX2500/700
能力・容量	ベッド上の振り	mm (in.) 590 (23.23)
	クロススライド上の振り	mm (in.) 360 (14.17)
	最大加工径	mm (in.) 460 (18.11)
	標準加工径	mm (in.) 268 (10.55) ^{*3} [217 (8.54)] ^{*4}
	最大加工長さ	mm (in.) 728 (28.66)
	棒材作業能力 ^{*1}	mm (in.) 80 (3.15) ^{*5}
移動量	X軸移動量	mm (in.) 260 (10.24)
	Z軸移動量	mm (in.) 795 (31.3)
主軸	主軸最高回転速度 ^{*2}	min ⁻¹ 4000
	主軸変速レンジ数	段 2 <巻線切替>
	主軸端	JIS A2-8
	主軸貫通穴径	mm (in.) 91 (3.58)
	主軸軸受内径	