

1. 概要
1.1 要目表

(単位: mm)

| | 項 目 | 仕 様 | 備 考 |
|--------------------|--|---|----------------------|
| 能 力 | 研削できる穴径 研削できる外径 研削できる長さ 主軸の振り 取付できる加工物高さ 主軸テーブル上積載可能重量 | (φ14) ~ φ200 MAX φ200 (150) φ300 150 100 kg | |
| 内研砥石軸 | 回転速度 使用砥石径 最高使用周速 | 9,000~45,000 min ⁻¹ φ19~φ95 2,700 m/min | HVX-45K |
| 外研砥石軸 | 回転速度 使用砥石径 最高使用周速 | 2,450~4,400 min ⁻¹ φ250×40 ^{MAX} ×φ101.6 2,700 m/min | 特別仕様 |
| 主 軸 | 回転速度 | 40~800 min ⁻¹ | |
| X 軸 | 移動量 テーブル速度 パルスハンドル1回転移動量 パルスハンドル1目盛移動量 最小設定単位 | 460 0~16,000 mm/min φ0.01、φ0.1、φ5.0 φ0.0001、φ0.001、φ0.05 0.0001 | 切換による 切換による |
| Z 軸 | 移動量 テーブル速度 パルスハンドル1回転移動量 パルスハンドル1目盛移動量 最小設定単位 | 400 0~16,000 mm/min 0.01、0.1、5.0 0.0001、0.001、0.05 0.0001 | 切換による 切換による |
| 電 動 機 | 主軸用 砥石軸用 (外研) クーラントポンプ 油圧ポンプ用 潤滑ポンプ用 マグネチックパレタ用 X軸用 Z軸用 | 2.2 kW 3.7 kW 0.75 kW 1.5 kW 20 W 25 W 3.0 kW 4HP 3.0 kW 4HP | ACサーボモータ ACサーボモータ |
| タンク容量 | 研削液タンク 油圧タンク スピンドル冷却タンク | 280 L 10 L 15 L | |
| テーブル高さ (床面より主軸端まで) | | 920mm | |
| 電 源 容 量 | | 32 KVA | |
| 正 味 重 量 | | 7,000 kg | |
| 所 要 床 面 積 | | 1525 ^W × 3050 ^D × 3200 ^H | |
| N C 装 置 | | FANUC 18i-T | |