

2. INTEGREGX 300Y/400Y 芯間 1500

項目		単位	INTEGREGX 300Y	INTEGREGX 300Y BIG BORE	INTEGREGX 400Y
			芯間 1500		
能力・容量	チャックサイズ	in.	10"	12"	
	最大振り	mm	φ610		
	最大加工径	mm	φ610		
	最大加工長	mm	1552		1528
	最大支持荷重(チャック含む)	N (kgf)	チャックワーク 1962 (200) シャフトワーク 9810 (1000)	チャックワーク 2453 (250) シャフトワーク 9810 (1000)	
主 軸	回転数	min ⁻¹	35 - 3500		35 - 3000
	主軸貫通穴径	mm	φ88	φ112	φ88
	主軸端形状	—	JIS A2-8"		
	主軸用電動機(30分/連続)	kW	AC22/19.5 [日本、アジア] AC26/22 [USA, CE]	AC26/22	AC30/22
	主軸最大トルク	N·m (kgf·m)	490 (50) [日本、アジア] 637 (65) [USA, CE]	637 (65)	1197 (122)
テール ストック	心押軸穴型式	MT	No. 4		No. 5
	最大推力	kN (kgf)	9.8 (1000)		
刃物台	刃物台型式	—	ATC 付 1 スピンドル刃物台		
	工具サイズ	旋削外径	□25		
		旋削内径	φ40		
		最大寸法	φ120 × 300 L		
	90°割出し時間	sec	0.5		
	回転工具用電動機出力	kW	15		
	回転工具最大トルク	N·m (kgf·m)	117 (11.9)		
	回転工具回転数	min ⁻¹	15 - 6000		
送り軸	早送り速度	X/Z 軸	30		
		Y 軸	15		
	移動量	X 軸	580		
		Z 軸	1605		
		Y 軸	210		
その他	クーラントタンク容量	L	230		
	電源容量(連続定格)	kVA	36.7 [日本、アジア], 40 [USA, CE]		40.0
	エア圧力	MPa (kgf/cm ²)	0.5 (5)		
	総エア容量	L/min (ANR)	300		
機械の 大きさ	大きさ (20本マガジン)	心高	1080		
		長さ	5030		
		奥行き	2250		
		高さ	2700		
	機械質量	kg	9110		9425

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。