

本機の機械仕様を下記に示します。

		MT1500	MT1500S
		830	
能力・容量	最大の振り	480 ~ 760	
	クロススライド上の振り	400	
	最大加工径	920	
	最大加工長さ	両チャック : 920 左右フランジ : 100	
	棒材作業能力 ^{*1}	45 (第1主軸) (65 ^{*3})	
移動量	工具主軸移動量	X: 455 Z: 970 Y: 140 [±70] B: ±120°	
第1主軸	主軸最高回転速度 ^{*2}	6000 (4500)	
	主軸端形状	JIS A ₂ -5 (JIS A ₂ -6 ^{*3})	
	主軸の最小割出し角度	0.001°	
第2主軸	主軸最高回転速度 ^{*2}	—	6000
	主軸端形状	—	JIS A ₂ -5
	主軸の最小割出し角度	—	0.001°
工具主軸 (第1刃物台)	工具取付け本数	1	
	B軸割出し時間	2.0 [90°]	
	B軸の最小割出し角度	0.001°	
	工具主軸最高回転速度 ^{*2}	12000 (20000)	
	工具主軸テーパ穴	Coromant Capto C5	
	工具収納本数	20 (40, 60, 120, 180)	
	工具最大径 [隣接工具なし]	90 [125]	
工具最大長さ ^{*4}	280		
心押台	心押軸の直径	95	—
	心押軸のテーパ穴の形式	MT4 [回転センタ] (MT3 [ビルトインセンタ])	—
	心押軸の移動量	120	—
送り速度	早送り速度	X: 24000 Z: 30000 Y: 16000 B: 34 min ⁻¹ C: 300 min ⁻¹	
電動機	第1主軸用電動機 (30分/連続)	11/7.5 (15)	
	第2主軸用電動機 (30分/連続)	—	7.5/5.5 (11/7.5)
	工具主軸用電動機 ^{*5}	5.5/2.2	
タンク容量	クーラントタンク容量	200	

機械の 大きさ	機械の高さ (床面から)	mm	MT1500	MT1500S
	所要床面の大きさ	mm	2415	
	機械質量	kg	3675 × 2472 9000	3955 × 2472 9500



- (1) ()内の数値はオプションを示します。
- (2) *1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
- *2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- *3 4500 min⁻¹仕様
- *4 Z軸 -OT位置では260 mm
- *5 40%ED/30分連続