

1. G-30B・Aシリーズ 円筒・万能研削盤 仕様書

(単位 mm)

型 式		GP-30B					GU-30B					
		40	60	100	150	200	40	60	100	150	200	
能 力	テーブル上の振り センター距離 研削最大外径	300					300					
	φ 355といしの場合 φ 405といしの場合 φ 510といしの場合 研削最大重量	400	600	1000	1600	2100	400	600	1000	1600	2100	
センタ作業の場合 約kg		220 115 130					270 220 115 130					
と い し の 手 送 り ハ ン ド ル 送 り 量	旋 回 角 度	左右各々					旋回式±30°					
	標準といし寸法	外径×内径					355×152.4					
	特殊といし寸法	外径×内径					405×152.4					
	標準といし幅	25~75					25~50					
	特殊といし幅	100					100					
	といしの回転数	ベルト変換	rpm					1545・1750				
	送り移動距離		175					1675・1995				
	早送り移動距離		40					175				
	ハンドル送り量	1回転につき	φmm					40				
		1目盛につき	φmm					2.0				
し の 手 送 り ハ ン ド ル 送 り 量	自動切込全移動量	1.0					0.005					
	プランジカット自動切込速度	無段	φmm/min					0.04 ~ 3.0				
	プランジカットスパークアウト調整範囲		sec					999				
	トラバースカット自動切込量	無段	φmm					0.002~ 0.2				
	トラバースカットスパークアウト調整範囲	左、右両端切込 往復回数						0~999999				
主 軸 台	主軸回転・旋回角度	固定主軸・非旋回式					回転・固定主軸併用・旋回式 120°					
	主軸回転数	ベルト7変速 rpm					50HZ 28~303 60HZ 33~363					
	センターのテーバ	HT					No.4					
心 押 台	心押軸移動距離	30					30					
	センターのテーバ	HT					No.4					
テ ー ブ ル	旋 回 角 度	11 9 7 5 4					11 9 7 5 4					
	といし台側 作業側 ハンドル送り量 1回転につき	mm/min					1 1 1 1 1					
自動送り速度	50 ~ 4000					50 ~ 3000						



型 式		GP-30B					GU-30B				
		40	60	100	150	200	40	60	100	150	200
電 動 機	軸 (特別仕様)	KW					4P				
	軸 (特別仕様)	KW					4P				
	軸	KW					4P				
	軸	KW					8P				
	ポンプ	KW					0.75				
	ポンプ	KW					0.2				
タンク容量	油圧タンク	ℓ					12				
	油圧タンク	ℓ					54				
	研削液タンク	ℓ					120				
床面より主軸中心の高さ		1090					1090				
正 味 重 量 約kg		2800	3100	3800	4900	5800	2800	3100	3800	4900	5800

\* 改良により予告なく仕様その他を変更することがあります。

<型式の表示について>

