

## 1.1 仕様

テーブル作業面の大きさ	-----	1600×500mm
テーブルT溝の幅と数	-----	18(H7)mm×5本
テーブル移動量(左右×前後)	-----	1050×500mm
テーブル積載重量	-----	600Kg
主軸端テーパ穴	-----	N. S. T. No50
主軸頭移動量(上下)	-----	520mm
特別仕様(ハイコラムタイプ)	-----	720mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	-----	MAX. 660 MIN. 140mm
特別仕様(ハイコラムタイプ)	-----	MAX. 860 MIN. 140mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	-----	505mm
床面からテーブル上面までの距離	-----	820mm
主軸回転速度(16段50/60Hz共)	-----	5~2000min <sup>-1</sup> n
主軸頭送り速度(5段上下)	-----	0.05~0.2mm/rev
X・Y送り速度(23段)	-----	2~4,000mm/min
X・Y早送り速度	-----	6000mm/min
制御装置	-----	FANUCシステム20i-FA
電動機 主軸伝導用	-----	3.7kw×4p
テーブル送り用	-----	ACサーボ αC6/2000rpm
サドル送り用	-----	ACサーボ αC6/2000rpm
冷却液ポンプ用	-----	0.18kw
スベリ面潤滑ポンプ用	-----	0.017kw
総電源容量	-----	8kVA
機械寸法(縦×横×高さ)	-----	3350×2070×2475mm
機械床面積	-----	1,400×900mm
機械総重量	-----	4700kg