

## 2.2 SL-403B/2000, SL-403BMC/2000

項目		SL-403B/2000	SL-403BMC/2000		
能力・容量	ベッド上の振り	mm	935		
	クロススライド上の振り	mm	738		
	センチ間距離	mm	2325		
	最大加工径	mm	620	650	
	最大加工長さ	mm	2158	2063	
	標準加工径	mm	368 [12角]、456 [10角]	374 [12角]、461 [10角]	
移動量	X軸移動量	mm	345 [310 + 35]	345 [325 + 20]	
	Z軸移動量	mm	2195	2100	
主軸	主軸回転速度*1	min <sup>-1</sup>	1速: 7 ~ 172 ~ 525 ~ 675, 2速: 24 ~ 623 ~ 1897 ~ 2400 (1速: 6 ~ 136 ~ 414 ~ 533, 2速: 19 ~ 492 ~ 1497 ~ 1900)		
	主軸変速レンジ数	段	2		
	主軸端		JIS A <sub>2</sub> -11		
	主軸貫通穴径	mm	130		
	主軸軸受内径	mm	180		
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001 [最小設定範囲]	
刃物台	刃物台の数		1		
	刃物台の形式		12角 (10角) タレット		
	刃物台の工具取付け本数	本	12 (10)	12 (10) [回転工具: 12 (10)]	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	32		
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 60		
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	—	3000	
	回転工具加工能力	mm	—	ドリル: Max. φ32 タップ: Max. M24	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 20000, Z: 24000	X: 20000, Z: 24000, C: 56 min <sup>-1</sup>	
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260 [15段]		
心押台	心押台の移動量	mm	2000		
	心押軸の直径	mm	150		
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 [ビルトインセンタ]		
	心押軸の移動量	mm	150		



項目		SL-403B/2000	SL-403BMC/2000
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	30/22 (37/30)
	送り軸用電動機	kW	X: 4.5, Z: 4.5
	回転工具主軸用電動機 (30分/連続)	kW	—
	油圧用電動機	kW	2.2
	潤滑用電動機	kW	0.02
	クーラント用電動機	kW	0.52
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	53.22 (65.8) <sup>*2</sup>
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 600 <ANR> <sup>*3</sup>
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	10
	潤滑油タンク容量	L	6
	クーラントタンク容量	L	330
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2538
	所要床面の大きさ	mm	6185 × 3129
	機械質量	kg	14000



(1) ( ) 内の数値はオプションを示します。

(2) <sup>\*1</sup> 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

<sup>\*2</sup> 高出力仕様 (37/30 kW)

<sup>\*3</sup> 温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。