

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
		T仕様心間 500	C仕様心間 500	C仕様心間 1000
能力容量				
制御軸数			2	
ベッド上の振り	mm		φ530	
往復台上の振り	mm		φ530	
横送り台の振り	mm		φ420	
センチ間距離	mm	—	520	1020
最大加工径×長さ	mm×mm	φ370×250	φ370×500	φ370×1000
主軸				
主軸の直径	mm		φ100(φ120)※	
主軸端			JIS A2-6(JIS A2-8)※	
テーパ穴	mm		φ70×1/10(φ90×1/10)※	
貫通穴径	mm		φ62(φ80)※	
回転数変換数			1段	
回転数	min ⁻¹		45 ~ 4500(38 ~ 3800)※	
往復台 (Z軸)				
移動量	mm		520	
送り	mm/rev		0.001 から 1,000.000	
早送り速度	mm/min		25,000	
横送り台 (X軸)				
移動量	mm		260(75+185)	
送り	mm/rev		0.001/1,000.000	
早送り速度	mm/min		20,000	
刃物台				
形式			V型	
工具数			12	
工具				
外径	mm		□25	
内径	mm		φ40	
心押台				
心押軸の直径	mm	—	φ90	
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
心押軸の移動量	mm	—	120	
電動機				
主電動機	kW		15/11 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)] ※	
往復台用 (Z軸)	kW		4	
横送り台用 (X軸)	kW		3	
油圧ポンプ用	kW		2.2	
案内面潤滑ポンプ用	kW		0.018	