

カー表示	○	リミット付回転軸B	-	MSB自動工具長補	-	加工管理仕様	○
プロット入出力	○	リミット付回転軸C	-	MSB自動工具径補	-	STNモノ仕様	-
プロット-10(IBM)	-	割出テーブルA	-	MSB工具折損検出	-	クラス仕様	-
らくらく対話XM	-	割出テーブルB	-	MSB光式タッチローフ	-	-	-
グラフィック表示	○	割出テーブルC	-	MSB寸法チェック	-	CRTモノクロ	-
外部プログラムC	-	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	-	-	-
同期制御X軸	-	割出角度5° B	-	MSB黒田タッチローフ	-	-	-
同期制御Y軸	-	割出角度5° C	-	MSB標準工具150	-	-	-
同期制御Z軸	-	インターシ軸付Z	-	-	-	ネジピッチ補正5	-
同期制御第4軸	-	インターシ軸付U	-	-	-	ネジピッチ補正10	-
第5軸リミット	-	インターシ軸付V	-	-	-	重量ワーク対策	-
回転軸2軸	-	インターシ軸付W	-	-	-	-	-
同期制御第5軸	-	インターシ軸付A	-	-	-	-	-
動画機能	○	インターシ軸付B	-	-	-	-	-
		インターシ軸付C	-	MSB_Y軸退避	-	内蔵PLC	○
		リミット付回転軸A	-	-	-	-	-
AXPテスト	-	付加軸名称U	-	OH仕様	○	PH7個(門型)	-
VH40 B/C 0.001度	-	付加軸名称V	-	DNC-DT	-	HELP機能	○
ブラシレスサーボ	-	付加軸名称W	-	-	-	PACKAGE	○
VH40 B/C 1度	-	付加軸名称A	-	DNC-T3	-	-	-
ハンチャーインターフェース	○	付加軸名称B	-	DNC-T2	-	MS-DOS	○
		付加軸名称C	-	DNC-T1	-	対話データ入力	-
		インターシ軸付X	-	コモン変数200組	○	切削条件プレイバック	-
		インターシ軸付Y	-	コモン変数1000組	-	-	-
主軸頭旋回補正	-	運転バッチャ160m	-	予備工具乗換	-	熱変位補正	-
		運転バッチャ320m	○	工具寿命管理	○	工具準備機能	-
		運転バッチャ640m	○	CRT表示	-	F1桁送り(PLC)	○
		運転バッチャ1280m	-	-	-	座標系選択200組	-
F1桁送りパラメータ	-	運転バッチャ2560m	-	無人運転記録	-	-	-
		MC-100H PPC	-	自動退避/復帰	-	ハルスハントル4個	○
		ヒルトインモータAT	-	自動工具長補正	-	ハルスハントル5個	-
			-	寸法チェック/自動	-	ハルスハントル6個	-
ヘリカル切削	-	MX-H PPC	-	IGF-M 5面	-	プログラムランチ	-
一方向位置決め	○	DNC-A	-	IGF-M GPP	-	-	-
スキップ機能	-	DNC-B	-	IGF-M 工具形状	-	任意角度面取り	-
ワーク座標系変更	○	DNC-C1	-	IGF-M 特殊F.0	-	円筒側面加工	-
三次元工具補正	-	DNC-C2	-	-	-	傾斜面加工	-
ワークストップ	○	DNC-C3	-	-	-	座標系選択100組	-
プログラムイメージ	-	図形・座標計算	○	-	-	簡易ロードモタ	-
図形の拡大縮小	-	追加パターンサイクル	○	-	-	-	-
4軸制御	-		-	NCマスタ	-	同期タッピング	○
5軸制御	-		-	-	-	高精度VACTイフA	-
6軸制御	-		-	-	-	新手動角度円弧	○
ハルスハントル2個	-	ハルスハントル倍率	-	DNC-P3	-	TDと準同期運転	-
ハルスハントル3個	-	リアル3Dシミュレーション	-	DNC-P2	-	-	-
U100/U10	○	X・Y軸指令キャンセル	○	DNC-P1	-	ハルスハントル円弧送	-
プログラムヘルプ	○	BLK途中SEQ復帰	-	アタッチメント旋回補正	-	入出力変数	-
		シーケンスストップ	-	グラフィック機能I-MAP	○	手動角度円弧	○
大容量スト7320m	○	座標計算機能	○	Hi-G	○	スケジュール自動更新	-
マルチリウム運転	-	領域加工機能	○	INDEX外部手動	-	マニュアル計測	○
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	○	NC稼働モタ	-	対話計測(ワーク)	-
座標系選択20組	○		-	対話プログラムB	-	対話計測(工具長)	-
座標系選択50組	-	プログラムリミット	-	対話プログラムC	○	手動スキップ	○
工具補正200組	-	プログラムメッセージ	-	Hi-CUT	○	ハルスハントル角度送	-
工具補正300組	-	プレイバックI-MAP	○	テストメッセージ	-	-	-
工具補正100組	○	対話型MAP	○	-	-	-	-
I/M切替可	-	プログラムスキップ2/3	-	サーボリンクNC軸	○	NURBS指令	-
rev./min併用	○	プログラムスキップ3個	-	サーボリンク主軸	○	スパー-Hi-NC	-
0.1μm制御	-		-	低速ECT	-	Hi2-NC	-
角度1/10000度	-		-	ウォーミングアップ機能	-	-	-
システム変数	○		-	第4軸B軸固定	-	早送り直線補間	○
演算機能	-		-	主軸PG無し	-	MOP-TOOL内蔵型	-
サブプログラム	○	軸名称指定	-	-	-	低速SVP	○
スケジュールプログラム	○		-	-	-	-	-