

添付資料

仕様説明

J-A00523

機械本体

以下の内容は、オプション装備のない標準仕様の機械本体に適用されます。[]内の数値および記述は、追加料金を伴うオプション仕様の場合です。標準価格表に記載されていない特別仕様については、ここでは記載せず、本見積書内で別途、記載します。

能力・容量

ワークの最大振り	mm	660
クロススライド上の振り	mm	660 [第2刃物台:300]
最大加工径	mm	610 (B軸90°:660) [第2刃物台:270]
最大加工長さ	mm	1,540
棒材作業能力	mm	65

移動量

X軸(工具主軸)	mm	495
Y軸(工具主軸)	mm	250
Z軸(工具主軸)	mm	1,560
X2軸(第2刃物台)	mm	160
Z2軸(第2刃物台)	mm	1,402

第1主軸

主軸最高回転速度	min ⁻¹	5,000
主軸変速レンジ数	段	1
主軸端形状		A ₂ -6
主軸貫通穴径	mm	73
主軸最小割出し角度		0.0001°
主軸軸受内径	mm	120
主軸トルク(15%ED/30分/連続)	N·m	230/178/159

第2主軸

主軸最高回転速度	min ⁻¹	5,000
主軸変速レンジ数	段	1

お客様 ご署名又はご捺印

DMG / MORI SEIKI

仕様書 vom

12-02982-002-01
ページ 14/17

主軸端形状		A ₂ -6
主軸貫通穴径	mm	73
主軸最小割出し角度		0.0001°
主軸軸受内径	mm	120
主軸トルク(15%ED/30分/連続)	N·m	230/178/159

工具主軸(第1刃物台)

工具取付け本数
 B軸最小割出し角度
 工具主軸最高回転速度
 工具主軸テーパ穴
 工具主軸軸受内径
 工具収納本数
 工具最大径(隣接工具あり)
 工具最大径(隣接工具なし)
 工具最大長さ
 工具最大質量
 工具交換時間(ツール・ツー・ツール)
 主軸トルク(10%ED/連続)

本	1
min ⁻¹	0.0001°
	12,000
	Capto C6
mm	70
本	38
mm	70
mm	125
mm	300
kg	8
秒	1.25
N·m	120/44

第2刃物台

工具取付け本数
 刃物台割出し時間(1ステーション)
 角バイトのシャンク部高さ
 ボーリングバーのシャンク部の直径
 回転工具主軸最高回転速度
 主軸トルク(15%ED/連続)

本	10
秒	0.19
mm	20
mm	最大32
min ⁻¹	6,000
N·m	4.8/2.3

送り速度

早送り速度:

- X軸
 - Y軸
 - Z軸
 - X2軸
 - Z2軸
 - A軸

mm/min	40,000
mm/min	40,000
mm/min	40,000
mm/min	30,000
mm/min	38,000
mm/min	30,000

DMG / **MORI SEIKI**

電動機

第1主軸用電動機(30分/連続)

kW 22/18.5

第2主軸用電動機(30分/連続)

kW 22/18.5

工具主軸用電動機(10分/連続)

kW 18.5/11

第2刃物台回転工具主軸用電動機(15%ED/連続)

kW 1.5/1.2

所要動力源

電源(連続定格)

kVA 87.2

空気圧源

MPa, 0.5, 650
L/min

タンク容量

クーラントタンク容量

L 650

機械の大きさ

機械の高さ

mm 2,626

所要床面の大きさ(幅×奥行き)

mm 4,076 x 2,980

機械質量

kg 15,000