

1. 2 主要寸法および数値

1. 2. 1 機械本体仕様

| | | |
|---------|-----------------|------------------|
| ○最大加工容積 | 長さ×幅×高さ | 850×500×400mm |
| ○運動範囲 | テーブル左右方向 (X軸) | 850mm |
| | ラム前後方向 (Y軸) | 500mm |
| | ニー上下方向 (Z軸) | 400mm |
| | 主軸中心からコラム前面まで | 85~585mm |
| | 主軸端からテーブル上面まで | 50~550mm |
| ○テーブル | テーブルの大きさ (長さ×幅) | 1350×480mm |
| | T溝の幅×数 | 18H8mm×5本 |
| | T溝の間隔 | 80mm |
| | テーブル上許容荷重 (注1) | 700kg |
| ○送り速度 | 最小設定送り量 | 0.001mm |
| | 自動送り速度 | 0~1200mm/min、25段 |
| | テーブル早送り速度 (X軸) | 4000mm/min |
| | ラム早送り速度 (Y軸) | 4000mm/min |
| | ニー早送り速度 (Z軸) | 2000mm/min |
| ○機械原点 | X軸 | テーブル (+) エンド |
| | Y軸 | ラム (+) エンド |
| | Z軸 | ニー (+) エンド |
| ○切削油装置 | ノズル数 | 1本 |
| | ポンプ吐出量 | 2L/min |
| | タンク総容量 | 60L |
| | 実効油量 | 17L |
| ○機械本体重量 | | 4200kg |

注1. テーブル上許容荷重は、等分布荷重とします。