

1-1 本機の主な仕様

Table 1-1 主な仕様 (FJV)

項目		FJV-200	FJV-200 UHS	FJV-250	FJV-250 UHS
主要寸法	テーブル左右移動距離 X 軸 mm	560		1020	
	主軸ヘッド前後移動距離 Y 軸 mm	410		510	
	ヘッド上下移動距離 Z 軸 mm	410		460	
	門幅 (有効) mm	955		1380	
	主軸端面からテーブル上面までの距離 mm	560 ~ 150		660 ~ 200	
	床基準面からテーブル上面までの高さ mm	800			
	機械全高 (ベース下面より) mm	2738	2821	2848	2880
主軸	主軸端形状	ISO #40			
	電動機 kW (HP) (AC モータ)	22/15 (30/20) [15分/連続]	30/22/15 (40/30/20) [10分/30分/連続]	22/15 (30/20) [15分/連続]	30/22/15 (40/30/20) [10分/30分/連続]
	回転数 min ⁻¹ (rpm)	35 ~ 12000	35 ~ 25000	35 ~ 12000	35 ~ 25000
送り速度	早送り速度 m/min	34	60	34	50
	切削送り速度 (注意 1) m/min	1 ~ 34	1 ~ 60	1 ~ 34	1 ~ 50
テーブル	テーブル作業面積 mm	460 × 800		550 × 1200	
	テーブル最大積載質量 kg	350	250	1200	800
ワーク	最大寸法 X mm	955		1380	
	最大寸法 Y mm	660		750	
	最大寸法 Z mm	500		600	
工具	工具交換可能最大径 mm	φ80 φ125 (隣接ポケットが空の時の)			
	工具質量 (含シャンク・プルスタッド) kg	8			
	工具長さ (ゲージラインからツール先端まで) mm	300			
	工具クランプ力 kN (kgf)	12.15 (1240)	11.76 (1200)	12.15 (1240)	11.76 (1200)
	工具収納本数	30 [40, 60]			
	工具選択方式	ランダム・自動近回り方式			
騒音	切削時オペレータドアの前にて測定 (本機正面より 1 m、高さ 1.5 m の位置) 使用工具 主軸回転数 4755 min ⁻¹ (rpm) dB(A) 送り 6000 mm/min 切込み 4 mm 被削材 AL	85			

注意 1: 長時間連続高速送りでは軸送り速度に制限がありますので、営業所にお問合せください。
MAZACC 付きではない場合の切削送りは 8 m/min となります。

注意 2: 本説明書で示されている数値と機械に取り付けられている数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。