

1. 機械本体仕様

GC5

項目	単位	仕様
MSヘッド 20R		
容量		
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	820
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	510
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	510
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~660
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	544 (Z軸シャフト仕様)
テーブル		
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1,050×560
工作物許容質量	kg	800
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm×mm×本	18×110×5
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	950
主軸		
回転速度	min ⁻¹	200~20,000
回転速度域変換数		2段(巻線切換式)
主軸端 (呼び番号)		HSK-A63
軸受内径	mm	φ70
送り速度		
早送り速度	m/min	XY:30 Z:20
切削送り速度	mm/min	1~10,000 (1~20,000注1)
ジョグ送り速度	mm/min	2,000
自動工具交換装置		
ツールシャンク (呼び番号)		DIN69 893 HSK-A63
プルスタッド (呼び番号)		-----
工具収納本数	本	20
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ82
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ110
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350
工具最大質量 (モーメント)	kg(N·m)	10 (9.8)
工具選択方式		メモリランダム方式
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	13.5 (注2)

項目	単位	仕様
		ダブルアンカ+MSヘッド20R
電動機		
主軸用 (15分/連続) FANUC	kw	AC 22 / 18.5
送り軸用 FANUC	kw	X/Y: 3.0 Z: 4.0
摺動面潤滑ポンプ用	kw	0.017
主軸ヘッドクーラ 冷凍機/ポンプ/ファン/攪拌 (ダブルアンカ軸芯冷却ボールスクリュウ)	kw	MAC-150BSCT-FR-DP-OKE 1.5/0.75/0.05/0.05
主軸潤滑ポンプ用 (オイルエア)	kw	0.018
主軸ツールアン克蘭プ/ATC用	kw	0.40
MG 旋回用	kw	0.20
クーラントポンプ		
マグネットセパレータ供給用	kw	0.25
遠心分離機供給用	kw	0.25
主軸ノズル (低圧)	kw	1.04
シャワーガン用	kw	0.25
高圧ポンプユニット	kw	3.7
オイルスキマ	kw	0.012
遠心分離機 (2基)	kw	2.2 x 20
リフトアップコンベヤ	kw	0.1
マグネットセパレータ	kw	0.04
クーラントクーラ 冷凍機/ファン/攪拌モータ (MAC)	kw	1.5/0.165/0.04
ミストコレクタ	kw	1.5
機内コイルコンベア L,R 各1基	kw	0.2X2
所要動力源		
電源電力 FANUC	kVA	67
電源電圧	V	AC200/220±10%
電源周波数	Hz	50/60 ±1
空気圧源圧力	MPa	0.4~0.6
空気圧源流量 (大気圧)	L/min(ANR)	500 以上 (加工用エアブロー300 プラス)
タンク容量		
クーラント用	L	550 + 400
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)	L	50.0
主軸潤滑用 (オイルエア)	L	2.0
摺動面潤滑用	L	6.0 (有効容積 4.1)
機械の高さ (床面より)	mm	2,865
所要床面の大きさ		
運転状態 (左右×奥行)	mm	3,885×4,690
保守エリア含む (左右×奥行)	mm	4,685×5,090
機械質量	kg	7,800