

仕様編

1. 機械仕様

1.1 機械標準仕様

項目		KNC-202	KNC-20G	KNC-50G	KNC-100G
容量	ベッド上の振り (mm)	φ 300	φ 240	φ 310	φ 320
	クロステーブル上の振り (mm)	φ 120	φ 120	φ 160	φ 160
	最大加工径 ※1 (mm)	φ 100	φ 100	φ 100	φ 100
	最大加工長さ ※1 (mm)	100	100	100	100
主軸	回転速度 (min <sup>-1</sup> )	MAX. 6,000			
	回転速度域変換数	無段階 (S4桁指令)			
	貫通穴径 (mm)	MAX. φ 20	MAX. φ 20	MAX. φ 25	MAX. φ 25
早送り速度	X軸 (m/min)	15			
	Z軸 (m/min)	15			
移動量	X軸移動量 (mm)	200	200	230	320
	Z軸移動量 (mm)	160	160	250	270
電動機	主軸用 (KW)	1.5/2.2		3.7/5.5	
	送り軸用 (KW)	1.0		1.2	
電源電力 (KVA)		6	6	10	10
機械の高さ (mm)		1,590	1,470	1,500	1,500
床面から主軸中心線までの高さ (mm)		1,060	950	1,028	1,070
所要床面の大きさ (mm)		1,336×910	1,060×1050	1,350×1,635	1,350×1,700
機械質量 (kg)		約550	約750	約1,500	約1,800

※1 条件により寸法が異なる場合があります。

2. 機械装備一覧

2. M  
2.1

制御  
制御  
入  
プ  
補  
最  
最  
工  
二  
三