

## 2.

## 機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

## 2.1

## CL1500, CL2000

項目		CL1500	CL2000A	CL2000B	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	510 (前カバーと干渉)		
	最大加工径	mm	420 (430 <sup>*1</sup> * <sup>2</sup> )	430	
	標準加工径	mm	176 (259 <sup>*1</sup> , 199 <sup>*2</sup> )		
	最大加工長さ	mm	370	371	
	棒材作業能力 <sup>*3</sup>	mm	33	51	65
移動量	X 軸移動量	mm	245 [210 + 35], (245 [215 + 30] <sup>*1</sup> * <sup>2</sup> )	245 [215 + 30] <sup>*1</sup> , 245 [210 + 35] <sup>*2</sup>	
	Z 軸移動量	mm	370		
主軸	主軸回転速度 <sup>*4</sup>	min <sup>-1</sup>	60 ~ 6000	45 ~ 4500	35 ~ 3500
	主軸変速レンジ数	段	1		
	主軸端形状		JIS A <sub>2</sub> -5	JIS A <sub>2</sub> -6	
	主軸貫通穴径	mm	43	61	73
	主軸軸受内径	mm	80	100	110
刃物台	刃物台の工具取付け本数	本	12 (8 <sup>*1</sup> , 10 <sup>*2</sup> )	10 (8 <sup>*1</sup> , 12 <sup>*2</sup> )	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20 (25 <sup>*1</sup> * <sup>2</sup> )	25 <sup>*1</sup> (20 <sup>*2</sup> )	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 32 (50 <sup>*1</sup> * <sup>2</sup> )	最大 50 <sup>*1</sup> (32 <sup>*2</sup> )	
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Z: 24000		
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260 [15 段]		
心押台		mm	(100) <sup>*5</sup>		
	心押軸の直径	mm	(75) <sup>*5</sup>		
	心押軸のテーパ穴の形式		(MT4 [回転センタ]) <sup>*5</sup>		
	心押軸の移動量	mm	(100) <sup>*5</sup>		

項目		CL1500	CL2000A	CL2000B
電動機	主軸用電動機 (30分/連続) kW	7.5/5.5		11/7.5
	送り軸用電動機 kW	X: 1.5, Z: 2.0		
	油圧用電動機 kW	1.5		
	クーラント用電動機 kW	0.325/0.520	0.325	0.325
	チップコンベヤ用電動機 kW	0.12	0.52	0.12
所要動力源	電源 (連続定格/最大) kVA	17.3 <sup>*6</sup> , 17.8 <sup>*7</sup>		20.5 <sup>*6</sup> , 20.6 <sup>*7</sup>
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 L	10		
	潤滑油タンク容量 L	2		
	クーラントタンク容量 L	120		
機械の大きさ	機械の高さ mm	1814		
	所要床面の大きさ mm	1545 × 1680 <sup>*7</sup>		
	機械質量 kg	2800		

注

(1) ( ) 内の数値はオプションを示します。

(2) \*1 8角刃物台の場合。

\*2 12角刃物台の場合。

\*3 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。

\*4 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

\*5 顧客対応オプション。

\*6 制御装置が三菱製の場合。

\*7 制御装置がファナック製の場合。

\*8 本行には操作盤を含みます。