

1.1.2.2 機械本体

(注) ※印はオプション

(1) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸)	600mm
テーブル前後方向 (Y軸)	280mm
主軸頭上下方向 (Z軸)	400mm
テーブル回転方向 (A軸)	360° ランアウト
テーブル傾斜方向 (B軸)	110°

(A軸垂直位置より+10° ~ -100°)

A軸中心とB軸中心の距離	0mm
テーブル上面とB軸中心の距離	130mm
主軸中心とB軸中心のX軸方向距離	-500 ~ +100mm
主軸中心とA軸中心のY軸方向距離	-140 ~ +140mm
主軸端面とB軸中心のZ軸方向距離	115 ~ 515mm
A軸中心とコラム前面との距離	320 ~ 600mm
主軸中心とコラム前面との距離	460mm

(2) テーブル

テーブルの直径	φ200mm
T溝の幅	10mm
T溝のピッチ	90° 4等配
最大積載荷重	20kg

(3) 主 軸

主軸端形式	7/24テーバ No. 30 又は7/24テーバ No. 40
主 軸 径	65mm (6000rpm仕様) 又は60mm (10000rpm仕様)
主軸回転数	60 ~ 6000rpm 又は100 ~ 10000rpm
主軸変換数	S4桁指令 無段
主軸出力	3.7 / 5.5kw ※5.5 / 9.0kw (連続定格 / 30分定格)
オリエンテーション	純電気式

(4) 軸送り		
最小設定単位 (X, Y, Z軸)		0.001mm
(A, B軸)		0.001°
ジョグ送り		2000mm/min
切削送り		10000mm/min
早送り (X, Y, Z軸)		15000mm/min
(A軸)		6000°/min
(B軸)		4000°/min
(5) 機械原点		
原点位置 (X軸)		-ストローク端
(Y, Z軸)		+ストローク端
(B軸)		A軸垂直位置
		(+ストローク端手前10°)
原点検出		グリッド点
(6) 自動工具交換装置 (ATC)		
工具交換方式		シングルアームダブルグリップ
工具収納本数		20/※30/※60本
工具選択方式		ランダム
工具シャンク	No. 30	牧野精機オリジナル
	No. 40	NAS BT40
ブルスタッド	No. 30	牧野精機オリジナル
	No. 40	NAS P40T-1 (45°)
工具交換時間		3.5秒
自動交換可能な工具最大寸法		φ76.2 x 300mm
自動交換可能な工具最大重量		7kg
(7) 切削給油装置		
ノズル数		6本
タンク容量		65ℓ
		※120ℓ
電動機		180w
		※250w
(8) 空圧源		5kg/cm ² 以上
9) 機械本体高さ		2605mm
10) 機械本体重量		5000kg

(11) 電動機

主軸駆動用

AC 3.7 / 5.5 kw
※ AC 5.5 / 9.0 kw
(連続定格 / 30分定格)

送り軸駆動用 XYZ軸
B軸
A軸

AC 1.8 kw
AC 0.75 kw
AC 0.45 kw

(12) 電 源
電 圧
周波数

3φ AC 200/220V ± 10%
50 / 60 Hz

(13) 総電源容量

約 19 KVA