

1. 機械本体仕様

VM53R-No50

項目	単位	仕様		
		ギヤヘッド		MSヘッド
		6 R	8 R	1 2 R
容量				
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	1,050		
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	530		
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	510		
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~660		
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	564		
テーブル				
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1,050×560 [1,260×560]		
工作物許容質量	kg	800		
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	18×110×5		
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	920		
主軸				
回転速度	min ⁻¹	25~6,000	25~8,000	35~12,000
回転速度域変換数		2 段		2 段 (巻線切換式)
主軸端 (呼び番号)		7/24 テーパ No.50		
軸受内径	mm	φ 100		
送り速度				
早送り速度	m/min	X/Y:30 Z:20		
切削送り速度	mm/min	1~10,000(1~20,000:注 1)		
自動工具交換装置				
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 50T		
プルスタッド (呼び番号)		OKK 専用 90° [MAS1, MAS2]		
工具収納本数		20/30/40		
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ 110 [φ 103:30MG]		
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 200		
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350		
工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	20(29.4)		
工具選択方式		メモリランダム方式		
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)		
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	5.9 (13.9 : 注 2)		

注 1 : HQ 及びハイパーHQ 制御時 注 2 : ATCシャッタ仕様

項目		単位	仕様		
			ギヤヘッド		MSヘッド
			6 R	8 R	1 2 R
電動機					
主軸用 (30 分/連続)	三菱	kW	AC15/11(OP : AC18.5/15)		AC30/25
	FANUC	kW	AC15/11(OP : AC18.5/15)		AC30/25
送り軸用	三菱	kW	X, Y 2.0, Z 3.5		X, Y 2.0, Z 4.5
	FANUC	kW	X, Y 3.0, Z 4.0		X, Y 3.0, Z 7.0
切削油剤ポンプ用		kW	0.4		
摺動面潤滑ポンプ用		kW	0.017		
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)		kW	0.75		
主軸潤滑油ポンプ用 (オイルエア)		kW	0.018		
主軸ツールアंकランプ/ATC 用		kW	0.75		
MG 旋回用		kW	0.4		
MG ポット倒れ駆動用		kW	0.09		
コイルコンベア用		kW	0.2×2		
所要動力源					
電源電力 注 3	三菱	kVA	37(42)		60
	FANUC	kVA	35(42)		60
電源電圧・電源周波数		V・Hz	AC200V±10% 50/60Hz±1Hz AC220V±10% 60Hz±1Hz		
空気圧源圧力 注 4		MPa	0.4~0.6		
空気圧源流量 (大気圧) 注 3、注 4		L/min(ANR)	400 以上		
タンク容量					
切削油剤用		L	280		
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)		L	50		
主軸潤滑用 (オイルエア)		L	2.0		
摺動面潤滑用		L	6.0		
機械の高さ (床面より)		mm	2,815		3,044
所要床面の大きさ					
運転状態 (左右×奥行)		mm	2,780 [2,980] ×2,970		
保守エリア含む (左右×奥行)		mm	3,780 [3,980] ×4,060		
機械質量		kg	8,000		
作動環境温度		℃	5~40		
作動環境湿度		%	10~90 (結露しないこと)		

注 3 : 標準機の値を記載しています。付加するオプションによっては変更になる場合があります。

注 4 : 供給エアの清浄度は ISO 8573-1/JIS B8392-1 における等級 3.5.4 相当以上として下さい。