

1. 機械本体仕様

項 目	仕 様
機械形態	テーブル固定形（主軸ヘッド側3軸移動形）
X軸移動量（サドル左右） mm	560
Y軸移動量（クロスレール前後） mm	410
Z軸移動量（主軸頭上下） mm	410
テーブル上面から主軸端までの距離 mm	150～560
テーブル作業面の大きさ mm	770×450
テーブルの最大積載質量 kg	500
テーブル上面の形状	18mm T溝3本 125mmピッチ
床面からテーブル作業面までの高さ mm	830
主軸回転速度 min ⁻¹	100～8,000
主軸変速レンジ数	直 結
主軸テーパ穴	7/24テーパ No.40
主軸軸受内径 mm	65
早送り速度 m/min	X, Y : 36 Z : 24
切削送り速度 mm/min	1～10,000
ツールシャンク形式	JIS B 6339 BT40
プルスタッド形式	MAS-403 P40T-1
工具収納本数、ATC方式	12本（ディスク式），ダブルアーム
工具制御 径×長さ×質量 mm×kg	φ105×250×7
工具交換時間（ツール ツー ツール） sec	1.5
主軸用電動機（30分／連続） kw	7.5/5.5
送り用電動機 kw	X : AC1.0 Y : AC1.5 Z : AC2.0
切削用電動機 kw	0.4
切屑流し用電動機 kw	0.4
電源電力 kVA	21
電源電圧、電源周波数 V, Hz	AC200/220V ±10%, 50/60Hz ±1
空気圧源圧力 MPa	0.5
空気圧容量 NL/min	400
切削剤タンク容量 L	165
機械高さ（床面より） mm	2767
所要床面の大きさ mm	1585×2700
機械質量 kg	5200
制御装置	M64（MELDAS）