

第1章 概要

1. 本機仕様

1-1. 仕様一覧：LB35ⅡT, LB35ⅡC

項 目		単 位	仕 様			
			LB35ⅡT×600	LB35ⅡC×850	LB35ⅡC×1500	LB35ⅡC×2000
能力・容量	ベ ッ ド 上 の 振 り	mm	700			
	往 復 台 上 の 振 り	mm	430			
	セ ン タ 間 距 離	mm	—	920	1570	2070
	最 大 加 工 径	mm	460			
	最 大 加 工 長 さ	mm	600	850	1500	2000
移動量	X 軸 移 動 量	mm	330 (230+100)			
	Z 軸 移 動 量	mm	920	920	1570	2070
主 軸	主 軸 回 転 速 度	min ⁻¹	14～3,200 [12～2,800]			
	主軸変速レンジ数		無段×自動4段 (ギヤ2段×VAC モータ巻線切換2段)			
	主 軸 端		JIS A2-8 [JIS A2-11]			
	主 軸 貫 通 穴 径	mm	90 [110]			
	主 軸 軸 受 内 径	mm	130 [150]			
刃 物 台	刃 物 台 の 型 式		V12 NC 刃物台			
	刃 物 台 の 工 具 取 付 本 数		12 本			
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25			
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	50			
	刃 物 台 の 割 出 し 時 間	S	0.3 (1 インデックス)			
送り度	早 送 り 速 度	mm/min	X : 15,000 Z : 20,000			
	切 削 送 り 量	mm/rev	X, Z : 0.001～1,000.000			
心押台	心 押 軸 の 直 径	mm	—	120		
	心 押 軸 の テ ー パ 穴 の 形 式		—	MT.5 ビルトイン		
	心 押 軸 の 移 動 量	mm	—	170		
電動機	主 軸 用 電 動 機	kW	VAC30/22 (30 分/連続) (37/30)			
	送 り 軸 用 電 動 機	kW	X : BL2.4 Z : BL4.8			
	切 削 剤 用 電 動 機	kW	0.25			
所動力要源	電 源		AC200V±10%、50/60Hz±2% 38.6KVA (連続) [48.9KVA(連続)]			
タ容 ンク 量	切 削 剤 タ ン ク 容 量	L	200	200	250	350
機大 械の さ	機 械 の 高 さ	mm	2,190			
	所 要 床 面 積 の 大 き さ	mm×mm	3,995×2,580	3,995×2,580	4,865×2,580	5,610×2,580
	機 械 質 量 (数 値 制 御 装 置 を 含 む)	kg	9,100	9,500	11,400	12,900

[] 内はオプション

T仕様×600
C仕様×850

