

## 2 仕様および付属品

### 2-1 仕様

		N V 2	CNV2	C V 3	V 3
テ レ ス ト	作業面寸法	1200 × 320			
	T溝 (幅×数)	16 × 3			
	移動距離 (左右)	800			
	” (前後)	355		435	
	” (上下)	420		400	
プ ル	送り速度 (無段)	15 × 1600			
	早 送 り 速 度	左右・前後	3000		
		上 60 HZ	800		
		下 50 HZ	665		
立 主 軸	テ - パ -	NT 40			
	回転数 60 HZ	65, 130, 160, 190, 275, 320, 430, 550, 860, 1050, 1240, 1800, 2100, 2480, 3600		無 段 55 ~ 3600	
	(16段) 50 HZ	55, 110, 135, 160, 230, 270, 320, 350, 460, 710, 875, 1030, 1500, 1730, 2060, 3000			
	クイル上下移動距離	130			
	クイル自動送り	0.035, 0.07, 0.14			
傾 斜 角 度	傾斜角度	左右 90 度			
	テ - パ -	NT 50			
横 主 軸	回転数 60 HZ	75, 150, 245, 350, 450, 530, 1000, 1600			
	(8段) 50 HZ	63, 125, 205, 290, 375, 440, 830, 1330			
ラ ム	前後移動距離	400			
	水平旋回	360 度			
作 業 範 囲	主軸先端よりテーブル上面	110 ~ 510			
	主軸中心よりコラム面	190 ~ 640		175 ~ 657	
電 動 機	立主軸用	1.1 / 1.5 kW		3.7 kW	
	横主軸用	3.7 kW			
	左右・前後送り用	0.6 kW			
	上下早送り用	0.75 kW			
	切削油ポンプ用	0.06 kW			
床 面 積					
機 械 全 高 さ		2265	2340		2265
機 械 重 量		2200	2300	2600	2500
電 源 容 量		3 kW		6.7 kW	
		3 kW		3 kW	