

1-4 NLX2500Y/700
NLX2500Y/700

項目 Item		NLX2500Y/700
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.) 920 <前カバーと干渉 : 599> 920 (36.22) <Interference With Front Cover: 599 (23.58)>
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	mm (in.) 742 (29.21)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.) 366 (14.41) ^{*4} , 356 (14.02) ^{*5}
	標準加工径 ^{*4*5} Standard Turning Diameter ^{*4*5}	mm (in.) 271 (10.67) ^{*4} , 275 (10.83) ^{*5}
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.) 705 (27.76)
	棒材作業能力 ^{*1} Bar Work Capacity ^{*1}	mm (in.) 80 (3.15)
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.) 260 (10.24)
	Y 軸移動量 Y-Axis Travel	mm (in.) ±50 (±1.97)
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	mm (in.) 795 (31.30)
主軸 Spindle	主軸回転速度 ^{*2} Spindle Speed Range ^{*2}	min ⁻¹ 4000
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step 2 (巻線切替) 2 (Winding Change-over)
	主軸端 Spindle Nose Type	JIS A2-8
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.) 91 (3.58)
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.) 140 (5.51)
	推奨チャック Recommended Chuck	10 インチソリッドまたはホロー 10" Solid or Hollow Chuck
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type	12 角 [10 角] 12 Stations [10 Stations]
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools 12 [10]
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.) 25 (0.98)
	ボーリングバーのシャンク部の直径 ^{*3} Diameter of Boring Bar Shank Section ^{*3}	mm (in.) 50 (第2主軸側 32) [32] 50 (1.97) (Spindle 2 Side 32 (1.26)) [32 (1.26)]
刃物台回転工具 主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Rate	min ⁻¹ 6000
	回転工具加工能力 Rotary Tool Machining Capacity	mm (in.) ドリル : φ26 Drill: φ26 (φ1.02) タップ : M20 Tap: M20

項目 Item		NLX2500Y/700
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm) X, Z: 30000 (1181.10) Y: 10000 (393.70) 心押: 20000 (退) 7000 (出) Tailstock: 20000 (787.40) (Retract) 7000 (275.59) (Advance)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm) X, Z, Y, 心押: 0 ~ 5000 X, Z, Y, Tailstock: 0 - 5000 (196.85)
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.) 734 (28.90)
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.) 80 (3.15)
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole	MT5 <回転センタ> [MT3 <ビルトインセンタ>, MT4 <ビルトインセンタ>] MT5 <Live Center> [MT3 <Built-in Center>, MT4 <Built-in Center>]
	心押軸の移動量 Tailstock Spindle Travel	mm (in.) —
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (25% ED / 50% ED / 連続) Spindle 1 Drive Motor (25% ED/50% ED/Cont.)	kW (HP) 18.5/18.5/15 (24.7/24.7/20) [26/26/22 (34.7/34.7/30) <10分/30分/連続>] [26/26/22 (34.7/34.7/30) <10 min/30 min/Cont.>]
	第1回転工具主軸用電動機 (3分 / 5分 / 連続) Rotary Tool 1 Spindle Drive Motor (3 min/5 min/Cont.)	kW (HP) 5.5/5.5/3.7 (7.5/7.5/5)
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP) X, Y, Z: 3.0 (4.1) 心押: 2.0 Tailstock: 2.0 (2.7)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP) 1.5 (2.01)
	潤滑用電動機 Lubricating Pump Motor	kW (HP) 0.02 (0.027)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP) 0.52/0.325 (0.7/0.44)
所要動力源 Required Air Sources	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi), L/min (gpm) 0.5 (72.5), 100 (26.4) [ANR]*6
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.) 10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricating Oil Tank Capacity	L (gal.) 4.2 (1.1)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.) 367 (96.95)
	オイルクーラタンク容量 Oil Cooler Tank Capacity	L (gal.) 10 (2.64)
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.) 2187 (86.1)
	所要床面の大きさ Floor Space	mm (in.) 3994 × 2080 (157.2 × 81.9) <右出しチップコンベヤ含む> <Including Right Chip Conveyor>
	機械質量 Machine Mass	kg (lb.) 6140 (13508)