

# 本機仕様

型式 LGB-20HN

研削能力 標準研磨台使用の場合 直径 1mm~45mm  
停止研磨台を使用して、  
プランジカット研削を行う場合。 加工部長 200mm迄

砥石寸法 研削砥石 .....  $\phi 510\text{mm} \times 205\text{mm} \times \phi 254\text{mm}$   
外径 幅 内径  
調整砥石 .....  $\phi 270\text{mm} \times 205\text{mm} \times \phi 120\text{mm}$   
外径 幅 内径

回転数 研削砥石 ..... 1240rpm  
調整砥石 ..... 0~248rpm

駆動方式 研削砥石 ..... 15.0KW 4P三相交流電動機  
調整砥石 ..... 2.2KW ESE-7-  
油圧ポンプ ..... 0.2KW 4P三相交流電動機  
冷却水ポンプ ..... 180W 2P三相交流電動機  
研削砥石  
ドレストラバース ..... 油圧駆動式  
調整砥石  
ドレストラバース ..... 油圧駆動式

給油装置 研削砥石 ..... 自動強制給油

本機据付床面積 ..... 2100mm×1800mm