

型式 IOS-1530 型平面研削盤 (立軸角テーブル型)

型 式	IOS-1530 型
能力・容量	
電磁チャックの大きさ (長さ×巾)	1500×300mm
テーブル左右移動量	1850mm
チャック上面から砥石下面までの距離	350mm
テーブル	
テーブル作業面の大きさ (長さ×巾)	1600×310mm
Tみぞ (寸法×列数)	13mm×3
左右移動量最大	1900mm
左右送り速度	0.02~12m/min
砥石軸	
砥石車の大きさ (セグメント)	350mm
砥石の寸法 (巾×厚×長×取付数)	50×25×120×12ヶ
回転速度	970rpm (50HZ) 1160rpm (60HZ)
砥石頭	
上下移動量	370mm
ハンドル1回転毎の送り量	0.2mm
ハンドル1目盛毎の送り量	0.002mm
自動切込み量 (テーブル片側ターン毎又は両側ターン毎に切換式)	0.002~0.08mm
早送り速度	330mm/min
電動機	
砥石軸用	11kw6P (50/60HZ)
油圧ユニット用	1.5kw
砥石頭早送り用	0.4kw
潤滑油ポンプ用	0.075kw VKN 041A
切削水ポンプ用	0.125kw VEP 051A
自動切込み用	15w
機械の高さ	2080mm
所要床面積	4800×1620mm
正味重量	約 6.5 ton